

زیرما

Zima E-Bus

ستار

شرکت تولید اتوبوس برقی پارسان



سفر سبز يوم سلامت



Zima E-Bus



ZIMA E-Bus SHETAB



امروزه، با توجه به پیشرفت‌هایی که در استفاده از انرژی‌های پاک رخ داده است، بزرگترین خودروسازان دنیا در حال جایگزین نمودن خودروهای احتراقی با خودروهای برقی هستند. جلوگیری از آلودگی محیط زیست و وابستگی کمتر به سوخت‌های فسیلی از مهمترین عوامل محرک در وقوع این تحول شگرف در صنعت خودروسازی به شمار می‌روند.

در کشور ما، با توجه به افزایش جمعیت، تغییر سبک زندگی، آلودگی‌های زیست محیطی و افزایش میزان مصرف سوخت و انرژی، در سال‌های آتی لزوم گرایش به سوی انرژی‌های پاک بیش از پیش احساس خواهد شد و یکی از راهکارهای اصلی کاهش آلاینده‌ها حرکت به سوی حمل و نقل برقی است. از این رو با توجه به فرمایش مقام معظم رهبری مبنی بر «جهش تولید» و در راستای پوشاندن جامه عمل به این شعار با ایجاد مشاغل فناورانه، ایجاد بستر توسعه پایدار و حفظ محیط زیست، دو شرکت بزرگ «مهندسی و ساخت برق و کنترل مپنا (مکو)» و «تولیدی صنعتی عقاب افشان» با هدف طراحی، تولید و عرضه اتوبوس برقی و خودروهای الکتریکی تجاری سنگین و نیمه سنگین در حوزه حمل و نقل عمومی و تجاری اقدام به تشکیل شرکت تولید اتوبوس برقی پارسان با نام تجاری «شتاب» نموده‌اند. تولید اتوبوس برقی با نگرش استقرار فناوری‌های بومی در کشور، ایران عزیزمان را در زمره کشورهای توسعه یافته فعال در این صنعت قرار می‌دهد و کسب و کار ایمن، سبز، هوشمند و دارای بازدهی بالا را برای این مرز و بوم به ارمغان می‌آورد.

معرفی شرکت

شرکت تولید اتوبوس برقی پارسان (شتاب) با مشارکت یکی از ارکان اصلی صنعت برق کشور «گروه مپنا» و قطب اصلی صنعت اتوبوس سازی «گروه تولیدی و صنعتی عقاب افشان» در راستای سرعت بخشیدن به توسعه حمل و نقل پایدار با مأموریت طراحی، تولید و فروش وسایط نقلیه تجاری الکتریکی سازگار با محیط زیست در نیمه دوم سال 1399 شروع به کار نموده است.

این شرکت در نظر دارد با بهره‌گیری از توان کارشناسان مجرب و متخصص دانشگاهی و با اتکا به دانش بومی و استقرار فناوری‌های نوین، نیروی انسانی کارآمد، ارتباط قوی با ذینفعان، حضور تاثیرگذار در بازار و استفاده از امکانات موجود و بالقوه، بتواند ضمن افزایش سهم خود در زمینه تولید تکنولوژی نوین، بهترین و به‌روزترین محصولات خودروبی برقی را متناسب با زیست بوم کشور عرضه کند.

یکی از نقاط قوت و مزایای رقابتی شرکت شتاب، شبکه نظام‌مند خدمات پس از فروش می باشد. این شرکت با بهره‌گیری از زنجیره مراکز خدمات پس از فروش موجود در سراسر کشور ارائه دهنده خدمات استاندارد، با کیفیت و در اسرع وقت به مشتریان خود خواهد بود.

شرکت شتاب در نظر دارد علاوه بر رفع نیازهای بازار داخلی بخش قابل توجهی از تقاضای منطقه را بویژه در کشورهای خاور میانه و CIS پاسخ دهد. از این رو محصولات تولیدی این شرکت علاوه بر برخورداری از استانداردهای اجباری داخلی دارای استانداردهای بین‌المللی (E-mark) نیز می‌باشند.

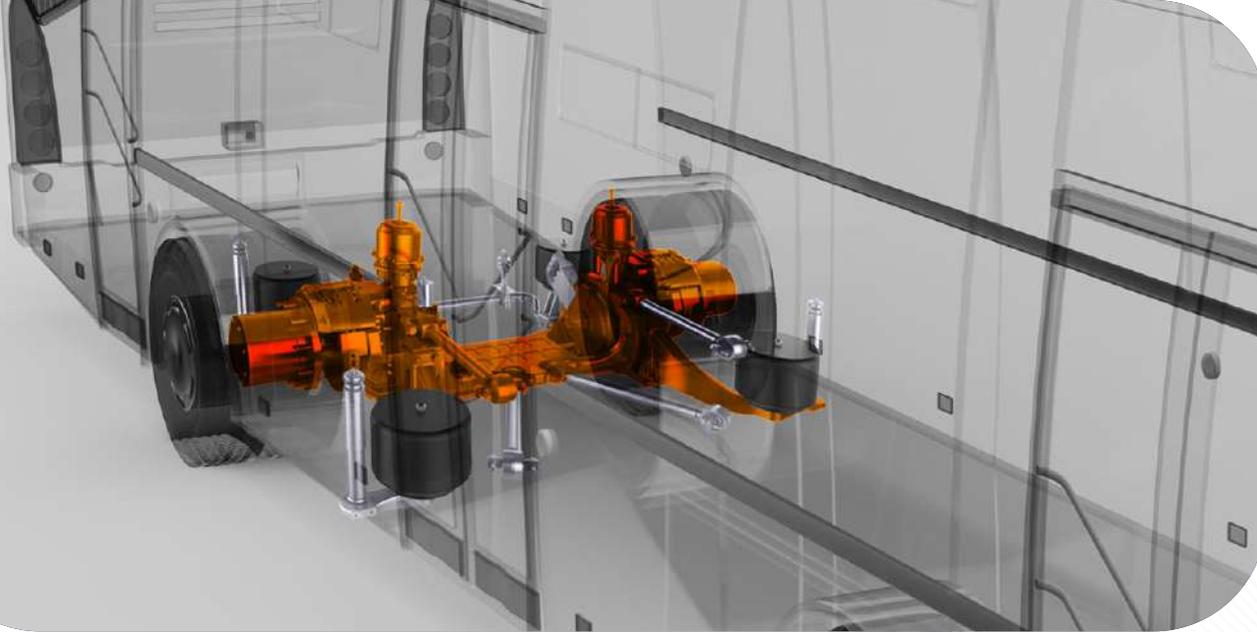
مشخصات عمومی

- اولین محصول خودروبی طراحی شده در ایران بر روی بستر PLM
- ابعاد متعارف با معابر شهری و متناسب با مشخصات اتوبوس شهری 12 متری
- 2 درب بازشونده مسافری در سمت راست هر کدام با عرض 1400 میلی متر متناسب با ساختار اتوبوسهای شهری ایران (قابلیت ارائه آپشن 3 درب)
- دارای ظرفیت مسافری 35 نفر در حالت نشسته و 45 نفر در حالت ایستاده
- طراحی مناسب با اقلیم‌های مختلف ایران و دارای تجهیزات خنک کاری پیشرفته سالن مسافری
- مجهز به سامانه تولید نیروی الکتریسیته حاصل از انرژی عملیات ترمز (Regenerative Braking System)
- طراحی و ساخت شاسی و بدنه با ویژگی های Low-Floor و Monocoque بر اساس تعاریف استاندارد
- بیشینه بازده تولید و انتقال توان بیش از 92 درصد با استفاده از فناوری "Near-the-Wheel"
- شتاب 0 تا 30 کیلومتر به میزان 12 ثانیه و بیشینه سرعت محدود شده روی 90 کیلومتر بر ساعت
- شیب روی حداکثر 20% متناسب با محیط های شهری با تولید مجموع گشتاور سر چرخ 18580 نیوتن متر
- مجهز به اکسل برقی و باتری لیتیوم یون با تعداد عمر سیکلی 4000 سیکل
- دارای مجموعه باتریهای قابل شارژ با ظرفیت کلی 350 کیلووات ساعت و قابلیت پیمایش 248 کیلومتر با ظرفیت کامل مسافر و شیب روی 20%
- شارژ کامل در 3 ساعت با اتصال شارژر 120 کیلووات از طریق یک درگاه Plug-in (یک کانکتور)
- مجهز به سامانه بازیابی کننده انرژی یا ترمز احیاکننده (Regenerative Braking System)
- مجهز به سامانه مانیتورینگ و عیب یابی پیشرفته، مجهز به سیستم گردآوری و تحلیل داده های مسیر پیمایش
- دارای سیستم هشدار صوتی (AVAS) برای جلب توجه عابرین و سایر رانندگان مطابق با استاندارد
- تجهیزات کمکی ایستایی در سرازیری ها (Hill-Hold Control)
- مجهز به سامانه عیب یاب الکترونیکی (EOBD)
- عدم انتشار آلودگی صوتی و غیر متعارف برای مسافران و شهروندان هم در حالت توقف و حرکت
- عدم نیاز به مسیرهای دارای زیرساخت متفاوت از اتوبوسهای دیزلی و قابلیت بهره برداری در مسیرهای فعلی اتوبوسرانی کشور
- دارای سهولت در هنگام سوار و پیاده شدن بدلیل عدم وجود پله در طول سالن مسافری



مشخصات فنی

عنوان	توضیحات
نوع شاسی	Monocoque
نوع اتاق	Low-Floor
ابعاد	3377 × 2550 × 12450 میلی متر
فاصله محورها	6532 میلی متر
پیکربندی سیستم پیشرانه	اکسل الکتریکی، موتور نزدیک چرخ (Near-the-Wheel)
بیشینه بار قابل تحمل	20500 کیلوگرم
بیشینه سرعت	90 کیلومتر بر ساعت
ابعاد تایر	275/70R22.5 ساخت بارز مدل HB810
شیب روی	20%
بیشینه گشتاور روی چرخ ها	18580 نیوتن متر
ظرفیت باتری	350 کیلووات ساعت
نوع سلول باتری	Lithium Iron Phosphate
بازه ولتاژی	ولتاژ بالا (HV): 450 تا 657 ولت / ولتاژ پایین (LV): 24 تا 28 ولت
سیستم شارژ	شارژ DC سریع 120 CCS2 کیلووات
پیمایش بر اساس ظرفیت باتری	195 کیلومتر بر ساعت طبق استاندارد ECE-R15 با ظرفیت کامل مسافر و شیب روی 20% و استفاده از سیستم تهویه مطبوع (کولر-بخاری)
ظرفیت سیستم تهویه مطبوع	سرمایش: 37 کیلووات (مخصوص مناطق خشک و گرم مورد تأیید کمپته فنی) گرمایش: 35 کیلووات مجهز به کنوکتور (شوفاز سالن مسافری)
سیستم فرمان	هیدرولیکی با پمپ الکتریکی-تنظیم ارتفاع زاویه غربیلک به صورت پنوماتیک برند Bosch مدل 8098
سیستم درب ها	پنوماتیک (بادی)
سیستم های ایمنی	سیستم توزیع الکترونیکی نیروی ترمز EBD سیستم ترمز احیاکننده RBS توزیع گشتاور پیشرانه برداری TV سیستم ضد لغزش ASR برنامه پایداری الکترونیکی ESP (Optional)

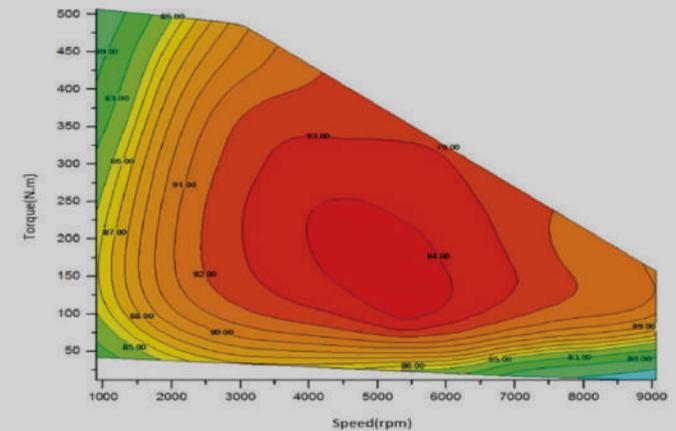


ابعاد و اوزان

توضیحات	عنوان
12450 میلی متر	طول
2550 میلی متر	عرض
3377 میلی متر	ارتفاع
2789 میلی متر	فاصله محور جلو تا ابتدا بدنه
3129 میلی متر	فاصله محور عقب تا انتها بدنه
6532 میلی متر	فاصل بین دو محور
6 درجه	زاویه حمله
8 درجه	زاویه فرار
20500 کیلوگرم	بیشینه بار قابل تحمل
13250 کیلوگرم	وزن خالص بدون بار

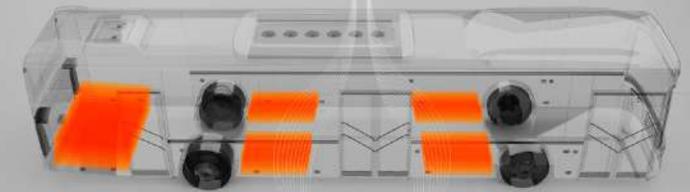
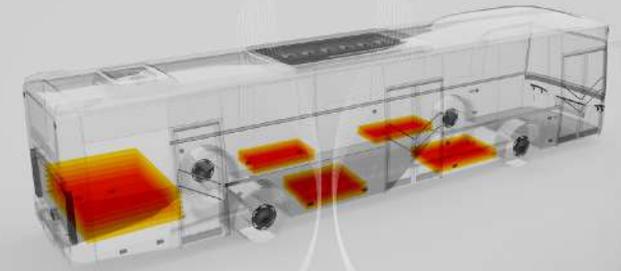
مشخصات پیشرانه

توضیحات	عنوان
اکسل الکتریکی	پیکربندی پیشرانه
موتور نزدیک چرخ (Near-the-Wheel)	موقعیت قرارگیری الکتروموتورها
2x160=320 کیلووات	بیشینه توان
بیش از 92%	بازده الکتروموتور
400 الی 750 ولت	محدوده ولتاژ قابل اعمال
750 هرتز	حداکثر فرکانس خروجی
18580 نیوتن متر	بیشینه گشتاور روی چرخ های اکسل عقب
CDTL با برند Permanent Magnet Synchronous Motor	نوع الکتروموتور
-20 تا +65 درجه سانتی گراد	دمای محیطی کارکرد
85 درجه سانتیگراد	دمای حفاظتی کاهشده توان
110 درجه سانتیگراد	دمای حفاظتی خاموش شدن
18.5 (کاهش دو مرحله ای: مرحله یک : 2/4 و مرحله دو : 4/4)	نسبت تبدیل گیربکس
IP67	درجه حفاظت
مایع خنک (خنککاری با مخلوط آب و گلیکول اتیلن)	روش خنککاری الکتروموتورها



مشخصات پک باتری

توضیحات	عنوان
10 پک	تعداد پک باتری
220 کیلوگرم	وزن هر پک باتری
350 کیلووات ساعت	مجموع ظرفیت باتری ها
Prismatic, Lithium Iron Phosphate	نوع سلول باتری
450 تا 657 ولت	بازه ولتاژی
های خنک دارای گرمکن و چرخه تبرید	سیستم مدیریت دما
4000 سیکل	عمر کارکرد سیکلی
مکانیکی IP67 الکتریکی (Contactors, Fuses, MSD) مجهز به سامانه اعلام حریق	درجه حفاظت
460 کیلووات	بیشینه توان ارائه و دریافت
دمای کاری -20 تا +85 درجه سانتی گراد پروتکل ارتباطی CAN ولتاژ نامی 600 ولت با قابلیت حمایت بیشینه جریان 500 آمپر حفاظت های الکتریکی حداکثر ولتاژ و جریان	سیستم توزیع توان باتری
4 پک در کف اتوبوس بین اکسل جلو و عقب 6 پک در قسمت انتهایی اتوبوس	موقعیت قرارگیری
شرکت مهندسی و ساخت برق و کنترل مپنا (مکو)	طراحی و تولید





مشخصات شارژر DC سریع CCS2

توضیحات	عنوان
Plug-in / CCS2	نوع سیستم شارژ
120 کیلووات	توان
210 آمپر	جریان ورودی
بیش از 94%	ضریب بازده
150 تا 1000 ولت	بازه ولتاژی
4G, Ethernet, OCPP 1.6	ارتباطات و شبکه
-25 تا +55 درجه سانتی گراد	دمای کاری محیط
IP54	درجه حفاظت فیزیکی
5% تا 90%	رطوبت مجاز
حداکثر 2000 متر از سطح دریا	ارتفاع مجاز
180 دقیقه	زمان شارژ 3% تا 95%
دارای نمایشگر 7 اینچ، اتصال به سیستم بانکی با رابط RFID	امکانات
شرکت مهندسی و ساخت برق و کنترل مینا (مکو)	طراحی و تولید



میزان پیمایش بر اساس ظرفیت باتری

توضیحات	عنوان
248 کیلومتر	تهویه مطبوع خاموش
196 کیلومتر	تهویه مطبوع روشن
450 کیلومتر	تهویه مطبوع خاموش
376 کیلومتر	تهویه مطبوع روشن
	سیکل استاندارد ECE R15 (full load)
	سرعت ثابت (37 کیلومتر بر ساعت)





مشخصات سیستم کنترل و تبادل حرارت-برودت

توضیحات	عنوان
3 مدار حرارتی مجزا برای پک های باتری، درایو موتورها و مدار گرمایش کابین	تعداد مدارهای مجموعه خنک کاری
متناسب با نیازهای حرارتی زیرسیستم ها	رادیاتور
مجهز به کمپرسور 2/19 کیلووات (کندانسور و مبدل های حرارتی)	چرخه خنک کاری مختص سیستم پک باتری
سنسورهای جریان سنج، سنسورهای دما	مانیتورینگ
هیتر 20 کیلووات برای گرمایش پک های باتری و کنوکتورها (شوفاژهای کف سالن مسافری)	سیستم گرمایش
20- تا +55 درجه سانتی گراد	دمای عملکردی
طراحی: شرکت مهندسی و ساخت برق و کنترل مپنا (مکو)	طراحی و تولید

مشخصات اکسل ها و سیستم تعلیق

توضیحات	عنوان
غیر فعال - یکپارچه با تحمل بیشینه جرم 7500 کیلوگرم	اکسل جلو
فعال - اکسل برقی با تحمل بیشینه جرم 13000 کیلوگرم	اکسل عقب
6 حلقه تایر 16 لایه مدل HB810 شرکت بارز سایز 70R22.5/275 حداکثر فشار تایر 130 psi با ایندکس سرعت ز (100 کیلومتر بر ساعت) 6 عدد رینگ استاندارد با پهنا 5/7 اینچ	تایر
سیستم تنظیم ارتفاع مجهز به عملکرد برگشت اتوماتیک به ارتفاع استاندارد در سرعت بالای 30 کیلومتر بر ساعت سیستم زانو زدن به سمت درب ورودی (Kneeling) 6 عدد فنر بادی (خمیره ای باد) 6 عدد کمک فنر تلسکوپی هیدرولیکی	سیستم تعلیق



REAR AXEL
ELECTRIC AXEL



سیستم ترمز

- ترمز پنوماتیک دیسکی
- پمپ باد با فیلتر رطوبت گیر و مخازن باد جداگانه برای هر محور
- ترمز دستی روی چرخ عقب
- سیستم کنترل الکترونیکی ترمز EBS
- سیستم توزیع الکترونیکی نیروی ترمز EBD
- سیستم ترمز احیاکننده RBS
- سیستم ضد لغزش ASR
- برنامه پایداری الکترونیکی ESP (Optional)



مشخصات تجهیزات ولتاژ پایین

- دو عدد باتری 12 ولت 220 آمپر ساعت با دسترسی مناسب و امکان تهویه هوای محفظه نگهدارنده باتریها
- عایق‌بندی مناسب قطعات برقی و درخت سیم در مقابل نفوذ آب و گرما
- سه عدد برد مالتی پلکس جهت کاهش سیم‌کشی، سهولت عیب‌یابی و کاهش خطرات ناشی از دستکاری‌های غیر مجاز
- تعبیه جعبه فیوز در محل مناسب و جدا از محفظه باتری‌ها و عایق‌بندی شده در برابر نفوذ رطوبت و گرد و خاک
- مجهز به چراغ‌های سقفی دو طرف راهرو از نوع LED در سراسر کابین مسافری

مشخصات سیستم تهویه مطبوع

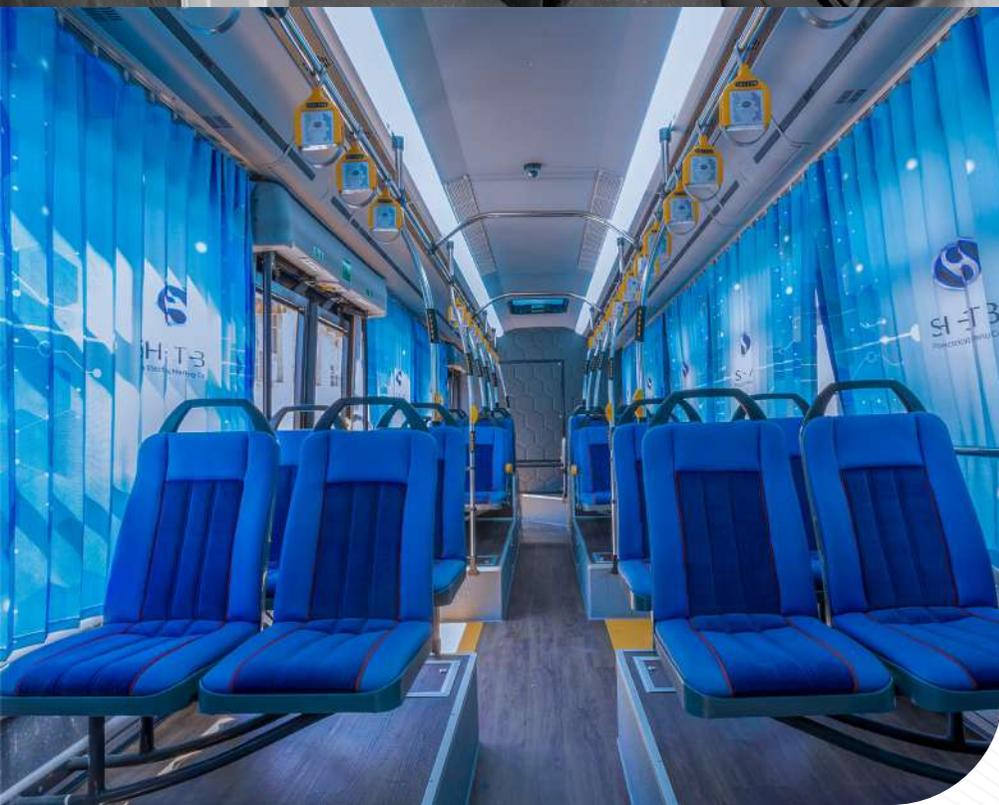
توضیحات	عنوان
37 کیلووات	ظرفیت سرمایش سالن
35 کیلووات	ظرفیت گرمایش سالن
6 کیلووات	ظرفیت سرمایش کابین راننده
12 کیلووات	ظرفیت گرمایش کابین راننده
شرکت سرماگستر قومس	تولیدکننده

- سامانه تهویه مطبوع مطابق استاندارد و مناسب با حجم کامل مسافر در مناطق گرم و خشک
- کولر و بخاری داشبورد با کنترل مستقل
- دارای کنوکتور گرمایشی با ظرفیت مناسب در سالن مسافری

تجهیزات صوتی و تصویری

- رادیو مجهز به سیستم پخش فایل‌های صوتی با استفاده از Flash Memory
- آمپلی فایر با امکان استفاده از میکروفن و اتصال به دستگاه اعلام مسیر
- دو دستگاه تابلو روان اعلام مسیر (بیرون اتوبوس) یکی در بالای شیشه جلو و دیگری در سمت راست اتوبوس (جنب درب جلو)
- یک دستگاه تابلو روان اعلام مسیر (داخل اتوبوس) واقع در بالای شیشه جلو قابل استفاده برای مسافریں داخل اتوبوس
- دو دستگاه دوربین مداربسته داخلی متصل به مانیتور برای اطلاع راننده از وضعیت سالن مسافریں
- یک دستگاه دوربین در بالای درب عقب (دو دوربین در اتوبوس 3 درب) متصل به مانیتور برای کنترل ورود و خروج مسافریں
- دوربین دنده عقب متصل به مانیتور برای نمایش اجسام عقب اتوبوس به همراه هشدار صوتی
- مانیتور رنگی 7 اینچ نصب شده بر روی داشبورد، دارای پنچ ورودی مجزا برای دوربین های سالن، درب‌های مسافری و دنده عقب





تجهیزات کابین راننده

- + طراحی ارگونومیک و مستحکم کابین راننده از جنس ABS
- + صندلی پنوماتیک قابل تنظیم، دارای کمر بند سه نقطه‌ای مطابق استاندارد اروپا با روکش چرم مصنوعی یا مخمل
- + فرمان هیدرولیک و تلسکوپی مجهز به سیستم تنظیم ارتفاع و زاویه گریبلک فرمان
- + سلکتور دنده R-N-D با جانمایی دکمه‌ها به صورت عمودی
- + قابل تجهیز به سامانه AFC (دریافت اتوماتیک بلیط) و AVL (مکان یابی خودکار ناوگان) مورد تأیید اتوبوسرانی
- + شارژر فندکی با قابلیت اتصال به انواع مصرف‌کننده‌های 12 ولت
- + آفتاب گیر مکانیکی شیشه جلو



مشخصات صندلی راننده و مسافری

- + صندلی راننده پنوماتیک قابل تنظیم، دارای کمر بند سه نقطه‌ای مطابق استاندارد اروپا با روکش چرم مصنوعی یا مخمل
- + صندلی مسافر مستحکم و راحت از جنس پلی‌آهید ضد اشتعال با روکش چرم مصنوعی مجهز به مجرای تخلیه آب

مشخصات اتاق و تزئینات

- ✚ پروفیل‌ها از جنس فولاد صنعتی
- ✚ جوشکاری اتصالات با استفاده از روش جوشکاری با گاز محافظ دی اکسید کربن مطابق استاندارد AWS
- ✚ ورق بدنه ماژولار از جنس فولاد خودرویی
- ✚ پوشش‌دهی سازه با آستر حفاظت خوردگی زینک کرومات و عایق زیر اتاق برای حفاظت از پوسیدگی
- ✚ عایق بندی دیواره‌ها، کف و سقف اتوبوس با استفاده از انواع عایق‌های استاندارد برای جلوگیری از نفوذ حرارت و صدا
- ✚ رنگ بدنه کوره‌ای مقاوم در برابر سرما، گرما و اختلاف دمای زیاد شب و روز زمستان در اقلیم خشک
- ✚ انتخاب رنگ به سفارش خریدار
- ✚ کف پوش سیلیس دار ضد اشتعال و ضد سایش با آب‌بندی مناسب در محل‌های اتصال
- ✚ شیشه‌های جانبی دودی دوجداره 3/1 بازشو و نصب شده با استفاده از چسب
- ✚ شیشه جلو یک تکه با اتصال نوار لاستیکی
- ✚ کف سالن از تخته چند لایه 18 میلی متری ضد آب و ضد حریق دو طرفه و سایر متریال داخل اتاق از جنس ABS
- ✚ سازه طراحی شده مستحکم و مطابق استاندارد با سطح ارتفاع پایین (Low-Floor)





تجهیزات استاندارد

- دو عدد آینه بغل برقی گرم‌کن دار و یک عدد آینه محدب دید جلو
- بکسل بند جلو با درپوش لولایی
- چکش اضطراری در داخل سالن مسافری
- شش عدد شیشه خروج اضطراری (هر طرف سه عدد)
- رهپ دستی جهت خدمات‌دهی به افراد معلول به عرض 1010 میلی متر با تحمل بیشینه جرم 350 کیلوگرم و سنسور عملکرد
- مجهز به فضای اختصاصی برای صندلی چرخ دار معلولین در سالن مسافری به طول 1300 و عرض 750 میلی متر
- دریچه سقفی خروج اضطراری و دریچه فن دار بر اساس استاندارد
- یک عدد کپسول اطفاء حریق استاندارد به ظرفیت 6 کیلوگرم
- لوله‌های دستگیره داخلی استیل همراه با دستگیره آویز

سایر ویژگی ها

- دیفرانسیل فعال همراه با تکنولوژی کنترل برداری گشتاور
- سیستم کمکی ایستایی در شیب (Hill-hold Control)
- سیستم مکان یابی خودکار ناوگان (AVL)
- سیستم عیب یاب الکترونیکی (EOBD)
- سیستم هشدار صوتی (AVAS) برای جلب توجه عابرین و سایر رانندگان مطابق با استاندارد

کلیات ضوابط گارانتی و خدمات پس از فروش

- ✚ گارانتی کلی اتوبوس 2 سال یا 200 هزار کیلومتر مطابق قانون حمایت از مصرف کننده می باشد.
- ✚ گارانتی پک باتری 8 سال یا 700 هزار کیلومتر.
- ✚ آموزش نحوه استفاده بهینه از اتوبوس برقی برای مالک و راننده برگزار خواهد شد.
- ✚ کتابچه راهنمای راننده تحویل خواهد شد.
- ✚ خدمات فنی در مراکز خدمات پس از فروش شرکت در سراسر کشور ارائه خواهد شد.
- ✚ تعهد تأمین قطعات یدکی حداقل به مدت 10 سال.



A blue electric bus is driving on a road at night, passing under a large, illuminated, tree-like structure. The structure is made of a complex network of white beams and is lit with purple and yellow lights. The bus is in the center of the frame, moving towards the viewer. The background shows a dark sky and some greenery. The overall scene is futuristic and eco-friendly.

100 %
Electric Bus

Zero
Emissions



تهران، میدان آرژانتین، خیابان احمد قیصر (بخارست)، خیابان شانزدهم غربی، پلاک ۱۶
کدپستی: ۱۵۱۴۸۱۴۹۱۴ | نصابر: ۰۲۱-۸۸۵۱۱۰۲۹ | تلفن: ۰۲۱-۹۱۲۰۰۰۳۰

2nd floor, No.16, Western 16th St., Ahmad Qasir Ave., Argentina Sq, Tehran, Iran
Postal Code: 1514814414 | Fax: +98 21-88511029 | Tel: +98 21-91200030



SHETAB
Parsan Electric Bus
Manufacturing co.

Zima
E-Bus