

شماره فرم: FR-۳۵۶/۵

[illegible]



فرم ثبت سوابق کیفی

تاریخ بازرسی: ۱۳۹۳/۰۳/۰۵
نام ایستگاه: ایستگاه ساری

شماره کیفی: ۳۱۹۴

شماره اتاق:

شماره مونو کک: ۱۱

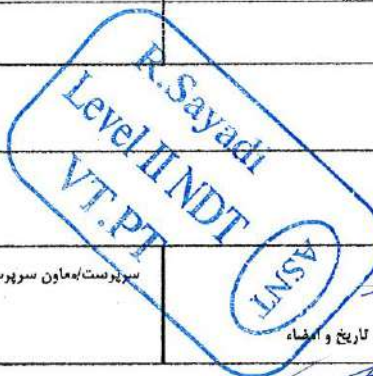
نوع خودرو: س

شماره چک لیست	کد خطا	اپراتور	شرح - علت ایراد	اقدام
۱		توری	عدم تمیزی ته ایسیس دهانه آفریت دانده	✓
		"	مخلوط آبشار فاصله مابین ۱۰۰۲۰ آلودگی در دهانه مابین فیلتر رانش	✓
	☆	توری	عدم تمیزی ته ایسیس دهانه ۴ و ۵ و ۶ سارانه	✓
		توری	عدم تمیزی مابین میرویل های ۱۰۰۲۰ در بدنه	✓
		ولوی	عدم تمیزی سطح انتقال منفرد به کف رانش Nok	✓
		توری	دفعه می برویل ۲۰۰۴۲۰ معطل و در انتهای بدنه سارانه	✓
		توری	عدم تمیزی زنی و معطل گرد	✓
		توری	عدم تمیزی انتهای ته داخل برویل نوک در انتهای بدنه رانده	✓

☐ موردی مشاهده نگردید

☐ در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود

تغییرات فنی (کد و شرح مدرک):	کد شناسایی کالای ورودی (☐ در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود):
گزارش توقفات (عدم تطابق):	توضیحات:
ثبت نمونه های فنی:	
بازرس و سرپرست کنترل کیفیت:	سرپرست/هماون سرپرست ایستگاه:
نام، تاریخ و امضاء	نام، تاریخ و امضاء
مستول ثبت سوابق:	نام، تاریخ و امضاء



۱۳۹۳/۰۳/۱۰

شماره چک لیست:
تاریخ اعتبار:

فرم بازرسی جوش و سازه های فلزی اسکلت
Welding Inspection Record



تاریخ بازرسی: ۱۳۹۴/۱۰/۱۰		شماره اتاق: E		نوع ترمیم: ۱		شماره همگی: ۲۸۸۳		کد کیفی: ۲۸۸۳					
Over lap	Under cut	Lead of fusion	Surface pore	Joint misalignment	Weld cracking	Excessive convexity	Spatter	End crater pore	Stray arc	Under fill	Burn Through	Miss welding	نوع عیب
دریچه همپوشانی	پودگی کمان جوش	دورگه کمانی	خیزات سطحی	نشتی جوش	ترک جوش	تعبیب اضافی	پاشش جوش	چاله تهیای جوش	تکه تپش	عدم پرشدگی جوش	سوختگی سوراخ جوش	خا جوشکاری	نوع عیب
OK	U.C	LOF	SP	JM	C	EC	S	ERP	SA	UF	BT	MAW	کد اختصای
با توجه به استاندارد ISO 5817 بازرسی OK	افشایات اضافی بند نظر	با توجه به استاندارد ISO 5817 بازرسی NOK	نوع جوشکاری مشاهده شده	میزان انحراف مشاهده شده	نوع انحراف	نوع انحراف	نوع انحراف	نوع انحراف	نوع انحراف	نوع انحراف	نوع انحراف	نوع انحراف	نوع انحراف
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۲
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۳
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۴
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۵
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۶
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۷
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۸
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۹
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱۰
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱۱
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱۲
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱۳
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱۴
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱۵
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱۶
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱۷
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱۸
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱۹
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۲۰

مسئول ثبت صورت این
نام: تاریخ و امضاء:

تایید سرپرست ایستگاه:
نام: تاریخ و امضاء:

بازرسی کننده و ثبت صورت این:
نام: تاریخ و امضاء:

تایید سرپرست ایستگاه:
نام: تاریخ و امضاء:

تایید سرپرست ایستگاه:
نام: تاریخ و امضاء:

بازرسی کننده و ثبت صورت این:
نام: تاریخ و امضاء:

شماره چک لیست :
تاریخ اعتبار :

فرم بازرسی جوش و سازه های فلزی اسکلت
Welding Inspection Record



تاریخ بازرسی : ۱۳۹۴/۱۲/۱۲

شماره اتاق : ۱

نوع اتوماسی : ۱

شماره نمونه : ۱

کد کیفی : ۱

Overlap دریغ همپوشانی	Under cut بریدگی کنار جوش	Lack of fusion دریغ اتصال	Surface pore خللای سطحی	Joint misalignment نامنظمی در اتصال	Weld cracking ترک جوش	Excessive convexity تعب بیش از حد	Spatter پاشش جوش	End rafter pore خللای انتهای جوش	Stray arc لگ قوس	Under fill عدم پرشدگی کنار	Burn Through سوختگی سوراخ شدن جوش	Miss welding جای نداشتن جوش	نوع عیب
O.L	U.C	LO.F	S.P	J.M	C	E.C	S	ERP	S.A	U.F	B.T	M.W	کد اخصای
با توجه به استاندارد ISO 5817	با توجه به استاندارد ISO 5817	با توجه به استاندارد ISO 5817	با توجه به استاندارد ISO 5817	شرح ایراد مشاهده شده	عقب جوشکاری مشاهده شده	نوع اتصال	ناحیه اندازه گیری	ايرادات	کد شماره	ردیف			
OK	OK	OK	OK	۱	۳۰۰	۳۰۰	۳۰۰	۳۰۰	۳۰۰	۳۰۰	۳۰۰	۳۰۰	۱
۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱
۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲
۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳
۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴
۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵
۶	۶	۶	۶	۶	۶	۶	۶	۶	۶	۶	۶	۶	۶
۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷
۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸
۹	۹	۹	۹	۹	۹	۹	۹	۹	۹	۹	۹	۹	۹
۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰
۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱
۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲
۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳
۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴
۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵
۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶
۱۷	۱۷	۱۷	۱۷	۱۷	۱۷	۱۷	۱۷	۱۷	۱۷	۱۷	۱۷	۱۷	۱۷
۱۸	۱۸	۱۸	۱۸	۱۸	۱۸	۱۸	۱۸	۱۸	۱۸	۱۸	۱۸	۱۸	۱۸
۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹
۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰

مسئول ثبت سوابق : نام ، تاریخ و امضاء : ۱۳۹۴/۱۲/۱۲

تایید سرپرست : نام ، تاریخ و امضاء : ۱۳۹۴/۱۲/۱۲

بازرس کیفی : نام ، تاریخ و امضاء : ۱۳۹۴/۱۲/۱۲

بازرس جوش : نام ، تاریخ و امضاء : ۱۳۹۴/۱۲/۱۲

بازرس سازه : نام ، تاریخ و امضاء : ۱۳۹۴/۱۲/۱۲

بازرس کلی : نام ، تاریخ و امضاء : ۱۳۹۴/۱۲/۱۲

شماره چک لیست :
تاریخ اعتبار :

فرم بازرسی جوش و سازه های فوری اسکلت Welding Inspection Record



تاریخ بازرسی : ۱۳۹۵/۰۵/۲۸

شماره اتری : ۱۱

نوع انویس : ع

شماره متری : ۱۱

کد جوش : ۳۸۹۴

Over lap	Under cut	Lack of fusion	Surface pore	Joint misalignment	Weld cracking	Excessive convexity	Spatter	End rater pore	Stray arc	Under fill	Burn Through	Miss welding	کد جوش
دری هم تداخلی	برش کنی یک جوش	فوب ناشی	حفره های سطحی	ناهمبازی	ترک جوش	تخلخل ناشی	پاشش جوش	چاله تهی جوش	لکه لای	ند پرشدگی جوش	سوختگی سوراخ سوراخ جوش	خا سازه جوش	کد اختصاری
O.L	U.C	L.O.F	S.P	J.M	C	E.C	S	ER.P	S.A	U.F	B.T	M.W	
با توجه به استاندارد ISO 5817 بازرسی	افعالیات اصلاحی بند نظر	با توجه به استاندارد ISO 5817 بازرسی	شیرج ابراد مشاهده شده	عیب جوشکاری مشاهده شده	نوع اعمال	ناحیه اباراد گیری	ایر اباراد	کد سازه	ردیف				
NOK	OK	NOK	OK										
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۲
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۳
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۴
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۵
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۶
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۷
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۸
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۹
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱۰
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱۱
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱۲
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱۳
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱۴
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱۵
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱۶
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱۷
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱۸
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۱۹
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	۲۰

مسئول ثبت سوابق
نام ، تاریخ و امضاء

ناظر سورت کیفیت
نام ، تاریخ و امضاء

سورت امتحان سورت ابراد
نام ، تاریخ و امضاء

بازرس جوش نهایی (فوری)
نام ، تاریخ و امضاء

بازرس نهایی
نام ، تاریخ و امضاء

تاریخ بازرسی : ۱۳۹۵/۰۵/۲۸

تاریخ اعتبار : ۱۳۹۵/۰۵/۲۸

R.S. Ayadi
Level II WDT
VT, PT
ASNT

چک لیست کنترلی بازرسی PT جوش

ایستگاه اسکلت (شهری)



شماره نمونه: ۱۱

نوع محمول: ۴

تاریخ کنترل: ۱۴۰۲/۰۳/۱۵

شماره اتاق: ۳۸۹

شماره اتاق:

شماره کیفی: ۳۸۹

شماره شاسی:

اقدامات انجام شده جهت رفع عیب

N.ok

ok

نشانه غیر خطی $d \geq 4$

نشانه خطی $1 \leq 2$

تعداد جوشهای اعمالی

شرح موقعیت جوش

نوع

ناحیه اتصال تیر طاق سقف به بدنه ها بالاسر درب بادی عقب

(حداقل دو اتصال)

۱

ناحیه اتصال بدنه های جانبی به کف مسافر (حداقل دو اتصال)

۲

تایید کننده:

نام، تاریخ امضاء

نام، تاریخ امضاء

توضیحات:



سازمان بهداشت و آموزش پزشکی

فرم شماره ۱

حکم بستن ردیفی ابزارهای آموزشی و جستجوی

شماره و سریال :
تاریخ :

نام و نام خانوادگی / سمت های مرتبط : نام و نام خانوادگی

توضیحات											
ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات
۱	توضیحات	ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات
۲	توضیحات	ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات
۳	توضیحات	ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات
۴	توضیحات	ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات



تأییدیه کیفی تولید

تاریخ تولید:

۱۳۸۶/۰۲/۰۸

شناسه / نوع محصول:

۴

شماره اتاق:

شماره مونو کک: ۱۱

کد کیفی:

۴۸۹۹

قسمت / ایستگاه: رستوران

CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد
CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد
CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد
	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد

توضیحات:

بازرس کنترل کیفیت:

سرپرست / معاون سرپرست قسمت:

مدیر / سرپرست کنترل کیفیت:

تاریخ، نام و امضاء

تاریخ، نام و امضاء

تاریخ، نام و امضاء

مغایرت های مشاهده شده توسط اپراتور (در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود)

کد خطا / آیتم	شماره چک لیست	شرح	نظر / اقدام بازرس کنترل کیفیت

تأییدیه

۱۳۸۶/۰۲/۰۸



فرم ثبت سوابق کیفی

تاریخ بازرسی :

۱۹۰۹/۱۱

نام ایستگاه :

۱۱

نوع خودرو:

ع

شماره اتاق:

شماره کیفی: ۳۸۹۴

شماره مونو کک :

شرح - علت ایراد

اقدامات

کد خطا

شماره چک لیست

۱۱

تاریخ بازرسی

☐ در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود

☐ موردی مشاهده نگردید

تغییرات فنی (کد و شرح مدرک) :

کد شناسایی کالای ورودی (☐ در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود) :

ثبت نمونه های فنی:

گزارش توقفات (عدم انطباق) :

توضیحات :

مسئول ثبت سوابق کیفی

سرپرست/معاون سرپرست ایستگاه :

بازرس و سرپرست کنترل کیفیت :

نام ، تاریخ و امضاء

نام ، تاریخ و امضاء

نام ، تاریخ و امضاء



کارت ردیابی و کنترل فرآیند تولید

نام قسمت: ورقکوبی

نوع اتوبوس/قطعه: شهری

شماره اتاق/کد قطعه:

ردیف	نام عملیات/ایستگاه	نام اپراتور (نصب کننده)	نام کالا	کد ردیابی نام نامین کننده	تاریخ نصب	زمان شروع	زمان خاتمه	دلیل انحراف/ توضیحات	نام، تاریخ و امضاء سرگروه
۱	نصب برخی ورق های سازه کف زئانه	زرین فر	ورق گالوانیزه		۱۳۹۷/۰۵/۲۷	۷:۳۰	۲۷		ابوالفضل زرین فر
۲	نصب ورق های سازه منبری و پراکت ها	سربوشتی	ورق گالوانیزه - پراکت			✓	✓		ابوالفضل زرین فر
۳	نصب ورق های بدنه شماره ۲۰۱ داخلی شاگرد	لکی حشمت	ورق گالوانیزه			✓	✓		ابوالفضل زرین فر
۴	نصب ورق شماره ۳ بدنه داخلی راننده	حسینی	ورق گالوانیزه			✓	✓		ابوالفضل زرین فر
۵	نصب ورق های کابین راننده	جوادی	ورق گالوانیزه			✓	✓		ابوالفضل زرین فر
۶	نصب برخی ورق های کتیبه بالای بدنه ها	پورخمران	ورق گالوانیزه			✓	✓		ابوالفضل زرین فر
۷	نصب داکت های عبور سیم محفظه موتور	جعفری	داکت های عبور سیم			✓	✓		ابوالفضل زرین فر
۸	فرایند سنگ زنی	لکزایی				✓	✓		ابوالفضل زرین فر
۹	جوشکاری سایر ورق ها و متعلقات	کلیه پرسنل	سیم جوش گاز CO ₂			✓	✓		ابوالفضل زرین فر
۱۰	نصب ورق های پشت بدنه سمت راننده		ورق گالوانیزه						غلامرضا قادر بلند
۱۱	نصب ورق های پشت بدنه سمت شاگرد		ورق گالوانیزه						غلامرضا قادر بلند
۱۲	نصب برخی ورق های بدنه داخلی شاگرد		ورق گالوانیزه						غلامرضا قادر بلند
۱۳	نصب برخی ورق های بدنه داخلی راننده		ورق گالوانیزه						غلامرضا قادر بلند
۱۴	نصب ورق های بدنه بیرونی راننده		ورق گالوانیزه						غلامرضا قادر بلند
۱۵	نصب ورق های بدنه بیرونی شاگرد		ورق گالوانیزه						غلامرضا قادر بلند
۱۶	نصب برخی ورق های کتیبه بالای بدنه ها		ورق گالوانیزه						غلامرضا قادر بلند
۱۷	آماده سازی تسمه باک و نصب دریچه و ملوکه و سایر متعلقات		قاب و دریچه باک - پیچ - مهره - واشر						غلامرضا قادر بلند
۱۸	نصب نوار استنچی فشرده		نوار استنچی ۳۰×۷						غلامرضا قادر بلند
۱۹	نصب ورق و نبشی های کاور کلویی		ورق گالوانیزه						غلامرضا قادر بلند
۲۰	جوشکاری سایر ورق ها و متعلقات		سیم جوش گاز CO ₂						غلامرضا قادر بلند
۲۱	فرایند سنگ زنی								غلامرضا قادر بلند
۲۲	اعمال چسب و آب بندی		چسب پلی اورتان						غلامرضا قادر بلند
۲۳	نصب سینی فایبری		سینی فایبری - پرچ ها						علی اکبر قهاری
۲۴	اعمال چسب و آب بندی		چسب پلی اورتان						علی اکبر قهاری
۲۵	نصب برخی ورق های بدنه داخلی شاگرد		ورق گالوانیزه						علی اکبر قهاری
۲۶	نصب برخی ورق های بدنه داخلی راننده		ورق گالوانیزه						علی اکبر قهاری
۲۷	نصب زوار های نشیسه		ورق گالوانیزه						علی اکبر قهاری



تائیدیه کیفی تولید

تاریخ تولید:

۱۴۰۲/۰۲/۲۳

کد کیفی:

3894

شناسه / نوع محصول:

E

شماره اتاق:

شماره مونوک:

E11

قسمت / ایستگاه: *تجهیزات*

CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: <i>مهناز</i> تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: <i>مهناز</i> تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: <i>مرب</i> تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد
CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: <i>مهناز</i> تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: <i>مهناز</i> تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: <i>مرب</i> تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد
CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: <i>مهناز</i> تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: <i>مهناز</i> تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: <i>مرب</i> تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد
CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: <i>مهناز</i> تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: <i>مهناز</i> تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور: <i>مرب</i> تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد

توضیحات:

بازرس کنترل کیفیت:

سرپرست/ معاون سرپرست قسمت:

مدیر/ سرپرست کنترل کیفیت:

تاریخ، نام و امضاء

تاریخ، نام و امضاء

تاریخ، نام و امضاء

مقایرت های مشاهده شده توسط اپراتور (در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود)

کد خطا / آیتم	شماره چک لیست	شرح	نظر / اقدام بازرس کنترل کیفیت

ثبت شده

شماره فرم: FR-357/2

۱۴۰۳/۱۰/۰۳



فرم ثبت سوابق کیفی

تاریخ بازرسی: ۱۴۰۳/۰۴/۰۳

نام ایستگاه: دشت عباس

شماره کیفی:

شماره اتاق: 3894

شماره مونو کک:

نوع خودرو: E11

۵

شماره چک لیست	کد خطا	اپراتور	شرح - علت ایراد	اقدام
		نعمت کران	گنگاه درگاه بدون سقف فلزی پشت در به	✓
			اضطرابی عقیق که درگاه شرکت ایدو گران ترمیم شد	✓
		بنیاد	عدم درجی شدن پشته جلو هسته استوار	✓

☐ موردی مشاهده نگردید

☐ در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود

تغییرات فنی (کد و شرح مدرک):	کد شناسایی کالای ورودی (در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود):
توضیحات:	گزارش توقفات (عدم انطباق): در گنگاه بدون سقف فلزی که درگاه شرکت ایدو گران ترمیم شد
ثبت نمونه های فنی:	

مسئول ثبت سوابق:	سرپرست/معاون سرپرست ایستگاه:	بازرس و سرپرست کنترل کیفیت:
نام، تاریخ و امضاء	نام، تاریخ و امضاء	نام، تاریخ و امضاء

ثبت شده

۱۴۰۳/۰۴/۰۳

دشت عباس



کارت ردیابی و کنترل فرآیند تولید (نصب) (فایبر)

نوع اتوبوس: E
شماره اتاق: E11

3894

نام عملیات/ایستگاه	نام اپراتور (سرگروه)	نام کالا	کد ردیابی نام تامین کننده	تاریخ نصب	زمان شروع	زمان خاتمه	دلایل انحراف/توضیحات	نام، تاریخ و امضاء سرگروه
آب بندی-جعبه برد-گل پاشن-پایه موتور برف پاک کن	مجتبی عرب	چسب پلی اورتان-گل پاش فایبری-پراکت پایه موتور	۲۴۹۱۱۲	۲۵/۳	۱۵/۴	۱۵/۴		
نصب مکانیزم روچرخ-مکانیزم درب باتری-مونتاژ روچرخ	سعید رمضانزاده	مکانیزم روچرخ-مکانیزم درب باتری-چک گازی-صفحه اتصال		۲۵/۴	۷/۵	۱۰/۵		
نصب سقف	مجتبی عرب	سقف فایبری-چسب پلی اورتان-پرچ ۱۵*۴	۲۴۲۹۵۹ ۶۷۹	۲۵/۳	۱۵/۴	۱۳/۴		
توری پشت پوسته عقب-پوسته عقب	مجتبی عرب	کاور پشت توری-پوسته عقب-چسب پلی اورتان-پرچ ۲۱*۴	۲۴۲۵۵۹ ۷۸۴۶۶۶	۲۵/۴	۹/۵	۱۱/۵		
نصب روچرخ ها-درب باتری-جعبه ابزار	سعید رمضانزاده	روچرخ-درب باتری-درب جعبه برد-درب توری-درب جعبه ابزار		۲۵/۴	۱۰/۵	۱۲/۵		
جوشکاری تسمه قفل-نصب درب موتور نصب پایه هرزگرد	سعید رمضانزاده	تسمه-درب موتور-پین رزوه دار-چک گازی ۴۰-استپ درب جعبه		۲۶/۴	۱۰/۵	۱۳/۵		
نصب سپر جلو	حسن نبی زاده	مکانیزم سپر جلو-سپر فایبری-داکت فایبری-چسب پلی اورتان	۸۰۱	۲۵/۴	۷/۵	۱۰/۵		اصغر
کاور پشت چراغ	سعید رمضانزاده	کاور فایبری پشت چراغ-چسب پلی اورتان		۲۶/۴	۱۰/۵	۱۲/۵		
نصب پوسته جلو-کاور مکانیزم	حسن نبی زاده	پوسته جلو-ستونی-کتیبه-کاور مکانیزم-چسب پلی اورتان-پرچ ۲۱*۴	۵۷۶ ۲۵۴۷۴۵	۲۵/۴	۷/۵	۱۰/۵		افندی
نصب بادگیر	سعید رمضانزاده	نصب استراکچر-نصب پایه بادگیر-نصب تاج-نصب پراکت باگیر-آبندی		۲۶/۴	۱۰/۵	۱۳/۵		
هواکش فایبری موتور	حسن نبی زاده	هواکش فایبری-چسب پلی اورتان-پیچ ۲۵*۴ مشکی	۲۵۴۷۴۵	۲۵/۴	۷/۵	۱۲/۵		میلر

برپرست/معاون مربوطه:

نام، تاریخ و امضاء:

تاریخ تولد: ۱۳۸۳/۱۱/۷		تأسیس‌دهنده: کیسینی تولید		OGHAN	
شماره اتاق: ۵۱۱		نوع محصول: E		۳۸۹۴	
شماره ثبت: ۱۲۱۰۰۱۱		مطابق - الکره		ممت / ایستگاه:	
CHL	شماره چک لیست	CHL	شماره چک لیست	CHL	ره چک لیست
تاریخ و امضاء:	نام اپراتور:	تاریخ و امضاء:	نام اپراتور:	تاریخ و امضاء:	نام اپراتور:
آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد		آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد		آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	
CHL	شماره چک لیست	CHL	شماره چک لیست	CHL	ره چک لیست
تاریخ و امضاء:	نام اپراتور:	تاریخ و امضاء:	نام اپراتور:	تاریخ و امضاء:	نام اپراتور:
آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد		آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد		آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	
CHL	شماره چک لیست	CHL	شماره چک لیست	CHL	ره چک لیست
تاریخ و امضاء:	نام اپراتور:	تاریخ و امضاء:	نام اپراتور:	تاریخ و امضاء:	نام اپراتور:
آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد		آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد		آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	
توضیحات:					
مدیر / مسئول کنترل کیفیت:		سرپرست / معاون سرپرست قسمت:		زرسی کنترل کیفیت:	
تاریخ، نام و امضاء:		تاریخ، نام و امضاء:		تاریخ، نام و امضاء:	

[illegible]



فرم ثبت سوابق کیفی

تاریخ بازرسی :

نام ایستگاه : کاشان

شماره کیفی: ۳۸۹۴

شماره اتاق: ۰۱۱

شماره مونو کک :

۱۲۱۰۰۱۱

نوع خودرو:

E

شماره ثبت	کد خطا	اپراتور	شرح - علت ایراد	اقدام
	۱۱۵۶۸	زارع	برخورد لکه ها در باری عقب با مشعل	اصلاح شد
	۱۱۵۶۲	~	نشستی بار از ترزدستی پس از رها کردن اهرم	رفع ایراد شد
	۱۱۵۷۸	~	عدم لغت پیکر عقب به علت لری راق ها	
	۱۱۵۷۴	~	عدم لغت توار لاسکی در بیهت راربا نور به علت عدم لغت ورق لبه	دری لغت شد ورق ایراد گردید

☐ موردی مشاهده نگردید

☐ در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود

کد شناسایی کالای ورودی (☐ در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود):

تغییرات فنی (کد و شرح مدرک):

گزارش توقعات (عدم انطباق):

ثبت نمونه های فنی:

توضیحات:

بازرس و سرپرست کنترل کیفیت: محمد صادقی

سرپرست/معاون سرپرست ایستگاه:

مسئول ثبت سوابق:

نام، تاریخ و امضاء

نام، تاریخ و امضاء

نام، تاریخ و امضاء

تاریخ تولد: ۱۴۰۳/۱۱/۷		نام و نام خانوادگی: محمد مهدی		OGHAN	
شماره اتاق: ۵۱۱		نوع محصول: ع		۳۸۹۴	
شماره ثبت: ۱۴۱۰۰۱۱				میت / ایستگاه: برق - الکتریکال	
شماره چک لیست CHL نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	شماره چک لیست CHL ۲-۱۴-۵۱۵ نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	شماره چک لیست CHL ۲-۱۴-۵۱۴ نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	شماره چک لیست CHL نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	شماره چک لیست CHL نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	شماره چک لیست CHL نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد
توضیحات:					
مدیر / سرپرست کنترل کیفیت:		سرپرست / معاون سرپرست قسمت:		زرسی کنترل کیفیت:	
تاریخ، نام و امضاء		تاریخ، نام و امضاء		تاریخ، نام و امضاء	

[illegible]



فرم ثبت سوابق کیفی

تاریخ بازرسی :

نام ایستگاه : برق

شماره کیفی: ۳۸۹۴

شماره اتاق: ۰۱۱

شماره مونو کک: ۱۲۱۵۰۱۱

نوع ورودی: E

تعداد خط ایستگاه	کد خطا	اپراتور	شرح - علت ایراد	اقدام
	۱۴۱۲۲۲	حمزه	عدم تنظیم منابع های اصلی جلو (به علت ایراد طرایی)	عدم تنظیم منابع
	۱۴۱۱۸۲	✓	وجود سایر موارد در صفحات مختلف کلاسستر	تعمیرات شد
	-	✓	عدم نصب کاور عایق سربازری ها ۲۶۶۷	کوبی تنظیم
	۱۴۱۱۸۵	✓	عدم نصب بردن کد Position light بر روی راسبورد	عدم جعبه جویانی صفه بازرسی

☐ موردی مشاهده نگردید

☐ در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود

کد شناسایی کالای ورودی (☐ در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود) :

تغییرات کیفی (کد و شرح مدرک) :

نمونه های جدید جعبه بازرسی (نصب و بردن سربازری)

گزارش توقفات (عدم انطباق) :

ثبت نمونه های کیفی :

توضیحات :

بازرسی و سربوست کنترل کیفیت :

محمد صفاده

سربوست/معاون سربوست ایستگاه :

مسئول ثبت سوابق :

نام ، تاریخ و امضاء

نام ، تاریخ و امضاء

نام ، تاریخ و امضاء

تاریخ تولد: ۱۴۰۳/۱۱/۱۸		تأییدیه کیفی تولید		OGHAB	
شماره اتاق: ۵/۱۱		نوع محصول: E		شماره / ایستگاه: ۳۸۹۴	
شماره مونتاژ: ۱۲۱۰۰۵/۱۱				سمت / ایستگاه: سران و سران	
CHL	شماره چک لیست	CHL	شماره چک لیست	CHL - ۲ - ۸ - ۵۱۳	شماره چک لیست
تاریخ و امضاء	نام اپراتور:	تاریخ و امضاء	نام اپراتور:	تاریخ و امضاء	نام اپراتور:
آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد		آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد		آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	
CHL	شماره چک لیست	CHL	شماره چک لیست	CHL	شماره چک لیست
تاریخ و امضاء	نام اپراتور:	تاریخ و امضاء	نام اپراتور:	تاریخ و امضاء	نام اپراتور:
آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد		آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد		آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	
CHL	شماره چک لیست	CHL	شماره چک لیست	CHL	شماره چک لیست
تاریخ و امضاء	نام اپراتور:	تاریخ و امضاء	نام اپراتور:	تاریخ و امضاء	نام اپراتور:
آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد		آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد		آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	
توضیحات:					
مدیر / سرپرست کنترل کیفیت:		سرپرست / معاون سرپرست قسمت:		زوس کنترل کیفیت:	
تاریخ، نام و امضاء		تاریخ، نام و امضاء		تاریخ، نام و امضاء	

[illegible]



فرم ثبت سوابق کیفی

تاریخ بازرسی :

نام ایستگاه : الکرباس

شماره کیفی: ۳۸۹۴

شماره اتاق: ۰۱۱

شماره مونو کک: ۱۲۸۵۵۱۱

نوع خودرو: ع

اقدام	شرح - علت و ایراد	اپراتور	کد خطا	تاریخ و محل ثبت
لغبت شد	عدم لغبت کامورهای آمپر برور کند اسفند	نارنج	۸۶۱۸	
لغبت شد	عدم لغبت شنگ های ش رابالو و شنگ	~	۸۶۱۷	
لغبت شد	عدم لغبت کامورهای جانبی و حمل و عت کمر سفتی	~	۸۶۱۰	

☐ موردی مشاهده نکردید

☐ در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود

تغییرات فنی (کد و شرح مدرک):	کد شناسایی کالای ورودی (☐ در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود):
ثبت نمونه های فنی:	گزارش توقفات (عدم انطباق):

توضیحات:

مسئول ثبت سوابق:	سرپرست/معاون سرپرست ایستگاه:	بازرسی و سرپرست کنترل کیفیت:
نام، تاریخ و امضاء:	نام، تاریخ و امضاء:	نام، تاریخ و امضاء:



فرم ثبت سوابق کیفی

تاریخ بازرسی:

نام ایستگاه: **ترسبات**

شماره کیفی: **۳۸۹۴**

شماره اتاق: **۵۱۱**

شماره مونو کد: **۱۱۰۵۱۱**

نوع خودرو: **E**

شماره برگه ثبت	کد خطا	ایراتور	شرح - علت ایراد	اقدام
	۱۰۱۰۸۲	اتحاد	دفعه اولی بهی سرگمال بعد از نصب	ایراد اصلی از اندازه ی ایراد
	۱۰۱۰۷۵	~	اثر لک و کثیفی بروی سقف کسین برآمده	نصب سازه ی زیر فشار است که با برش و کسین کاسی رفع شد
	۱۰۱۰۸۴	~	دفعه اولی بروی و روش برابرش فشار سطح نظام بدیل	مؤلفه ی شد
	۱۰۱۰۸۶	~	ماصله بین ورق ها نصب شده	اصلاح شد
	۱۰۱۰۹۷	~	نصب نامناسب دیوار بر (عدم تعادل نسبت به دیوار اصلی کسین) گزین (عدم مشق سازه)	

☐ موردی مشاهده نگردید

☐ در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود

کد شناسایی کالای ورودی (☐ در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود):

تغییرات کیفی (کد و شرح مدرک):

نمونه ی اول جدول ها در وقت بازدید

گزارش توقفات (عدم انطباق):

- وجود باقی خروچی هوا بروی لب کمال ۳ برآمده و عدم بازرسی مناسب کولر سقفی

توضیحات:

بازرس و سرپرست کنترل کیفیت:

سرپرست/معاون سرپرست ایستگاه:

مسئول ثبت سوابق:

نام، تاریخ و امضاء:

نام، تاریخ و امضاء:

نام، تاریخ و امضاء:



شناسایی و ردیابی مواد شیمیایی در خط نقاشی

شماره پروتکل: ۴۸۹۴
شماره گشایی: WE
نوع نمونه: رنگ جاسه

شماره: ۱۱

۱۳۹۸

نام ایستگاه	تاریخ	مواد مصرفی	نامین کننده	رسید موقت	شماره رج ماده	تاریخ انقضا	تاریخ تصدیق اعتبار	مقدار	وزن کل	ویسکوزیته	نام و امضاء تهیه کننده	نام و امضاء بازرسی کنترل کیفیت
آستر لویه	۱۴/۵/۱۳۹۸	تستر شستشو	گوسفند	۱۳۲۰	۱۴۰۲۰۴۱۲۷۶	۰۴/۳/۱۶			۲۸	۱۳۱۸۰		
		آستر	~	۲۱۱۲	۱۴۰۲۰۴۱۴۱۹	۰۳/۱۰/۹						
		هاردنر	~	۲۱۲۷	۱۴۰۲۰۴۱۴۲۹	۰۳/۱۰/۹						
		خلال	~	۲۴۴۳	۱۴۰۲۰۴۱۵۰۰	۰۳/۶/۲۰						
		آتش سبیلگون	سیا	۶۵۲	۲۲۱۲۴۴۹	۶/۲/۲۶						
نمونه کاری	۱۶/۵/۱۳۹۸	آستر پرایمر	گوسفند	۱۵۵۴	۱۴۰۲۰۴۱۲۸۱	۰۳/۹/۲۳			۱۰			
		هاردنر پرایمر	~	۲۱۷	۱۴۰۲۰۴۱۱۲۳	۰۳/۸/۲۴						
		خلال پرایمر	~	۱۸۰۰	۱۴۰۲۰۴۱۸۱۵	۰۳/۷/۲۳						
آستر میانی	۲۱/۵/۱۳۹۸	~	گوسفند	۷۱۱۲	۱۴۰۲۰۴۱۴۱۹	۰۳/۱۰/۹			۱۳۵	۱۴۹۰		
		هاردنر	گوسفند	۲۱۲۷	۱۴۰۲۰۴۱۴۲۹	۰۳/۱۰/۹						
		خلال	~	۲۴۴۳	۱۴۰۲۰۴۱۵۰۰	۰۳/۶/۲۰						
		آتش سبیلگون	سیا	۶۵۲	۲۲۱۲۴۴۹	۶/۲/۲۶						
		رنگ	گوسفند	~	۱۴۰۲۰۴۱۴۲۸	۰۳/۵/۲۰						
رنگ سفید	۲۱/۵/۱۳۹۸	هاردنر	~	۱۱۰۰	۱۴۰۲۰۴۱۴۳۹	۰۳/۹/۸			۱۳۵	۱۵۱۰۰		
		خلال	~	۱۹۶۹	۱۴۰۲۰۴۱۸۰۰	۰۳/۷/۱۲						
		آتش سبیلگون	سیا	۶۵۲	۲۲۱۲۴۴۹	۶/۲/۲۶						
		رنگ	گوسفند	~	۱۴۰۲۰۴۱۴۲۸	۰۳/۵/۲۰						
		هاردنر	~	۱۱۰۰	۱۴۰۲۰۴۱۴۳۹	۰۳/۹/۸						
رنگ نایل	۲۱/۵/۱۳۹۸	هاردنر	~	۱۱۰۰	۱۴۰۲۰۴۱۴۳۹	۰۳/۹/۸			۱۳۵	۱۵۱۰۰		
		خلال	~	۱۹۶۹	۱۴۰۲۰۴۱۸۰۰	۰۳/۷/۱۲						
		آتش سبیلگون	سیا	۶۵۲	۲۲۱۲۴۴۹	۶/۲/۲۶						
		رنگ	گوسفند	~	۱۴۰۲۰۴۱۴۲۸	۰۳/۵/۲۰						
		هاردنر	~	۱۱۰۰	۱۴۰۲۰۴۱۴۳۹	۰۳/۹/۸						
آستر پوکسی دودی	۲۱/۵/۱۳۹۸	آستر	گوسفند	۱۵۰۹	۱۴۰۲۰۴۱۲۵۱	۰۳/۹/۱۳			۱۳۵	۱۵۱۰۰		
		هاردنر	~	۲۱۲۷	~ ۱۴۲۹	۰۳/۱۰/۹						
		خلال	~	۲۴۱۵	~ ۱۵۲۴	۰۳/۶/۲۰						
		رنگ	~	~	~	~						
		هاردنر	~	~	~	~						
رنگ مشکی کاری	۲۱/۵/۱۳۹۸	رنگ	گوسفند	۸۲۷	۱۴۰۲۰۴۱۲۵۷	۰۳/۹/۲۹			۱۳۵	۱۵۱۰۰		
		هاردنر	~	~	~ ۵۷۲	۰۳/۹/۲۹						
		خلال	~	۲۹۰۶	۱۴۰۲۰۴۱۲۸۸	۰۳/۶/۲۳						
		رنگ	~	~	~	~						
		خلال	~	~	~	~						

۳۴ گرم کاسه، ۲۰ گرم بستر (۸ بلیت) آستر و ۲۰ گرم بستر (۸ بلیت) آستر

شماره چک لیست : CHL-1-09-069
 تاریخ صدور : ۱۴۰۲/۱۱/۰۷
 تاریخ بازنگری : ---
 شماره صفحه : ۱ از ۲

تثبت تمرکز ایرادات ایستگاه رنگ نهایی



نوع اتوبوس : برقی

شماره کیفی : 3894

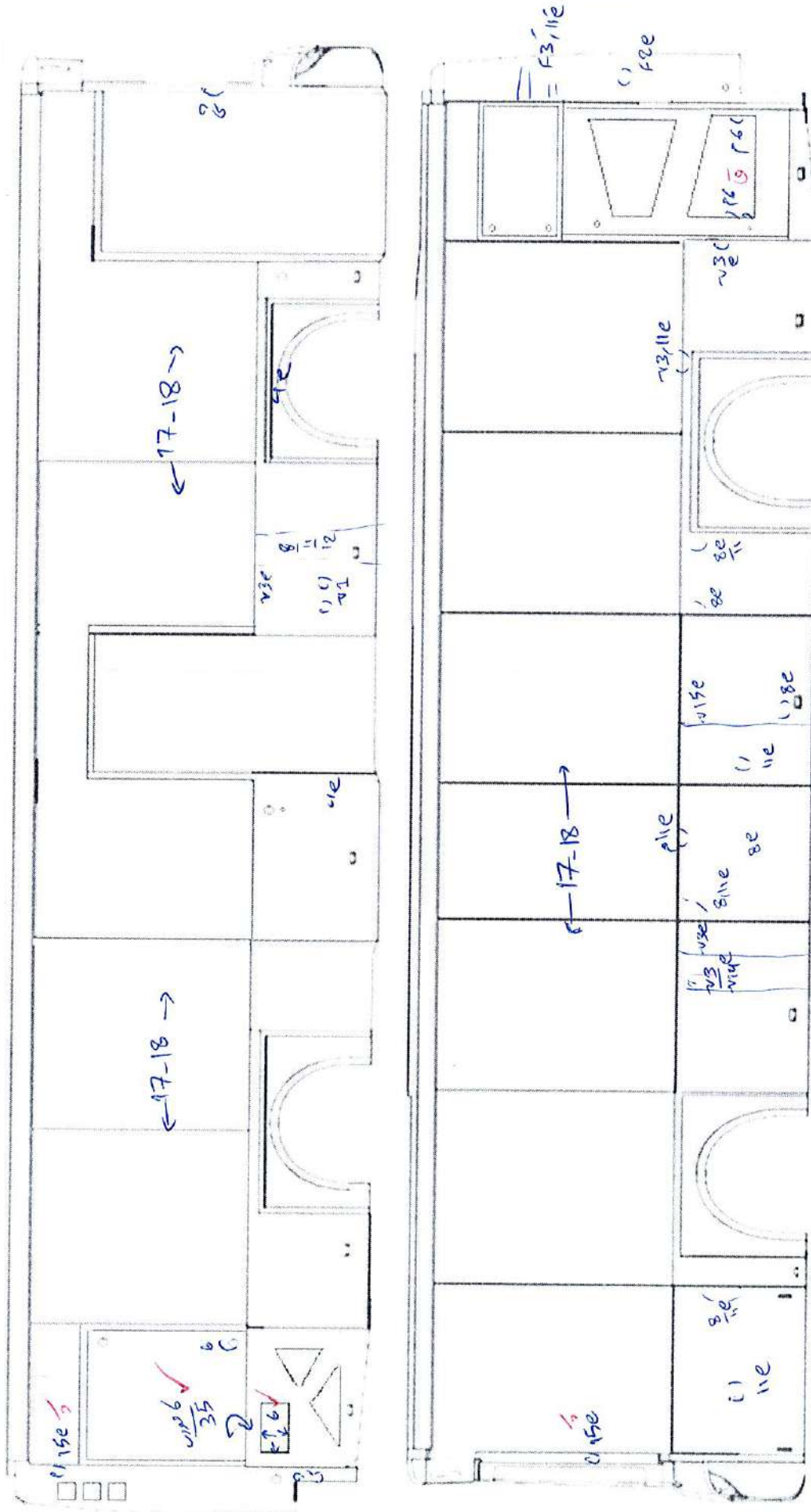
شماره کنترل : E.11

مشخصات محصول :

پوست بر تنه ای به ارفاق

تاریخ پیگیری : ۰۲/۰۵/۱۴

تاریخ کنترل : ۰۳/۰۵/۱۴



شماره چک لیست: CHL-1-09-69

تاریخ صدور: ۱۴۰۲/۱۱/۰۷

تاریخ بازنگری: ---

شماره صفحه: 2 از 2

ثبت تمرکز ایرادات ایستگاه رنگ نهایی

3894-E.11



تاریخ ساخت پوشش:

ویسکوزیته:

اتاق پاشش:

پاشش کار سمت شاگرد:

پاشش کار سمت راننده:

هاردنر:

تاریخ انقضاء هاردنر:

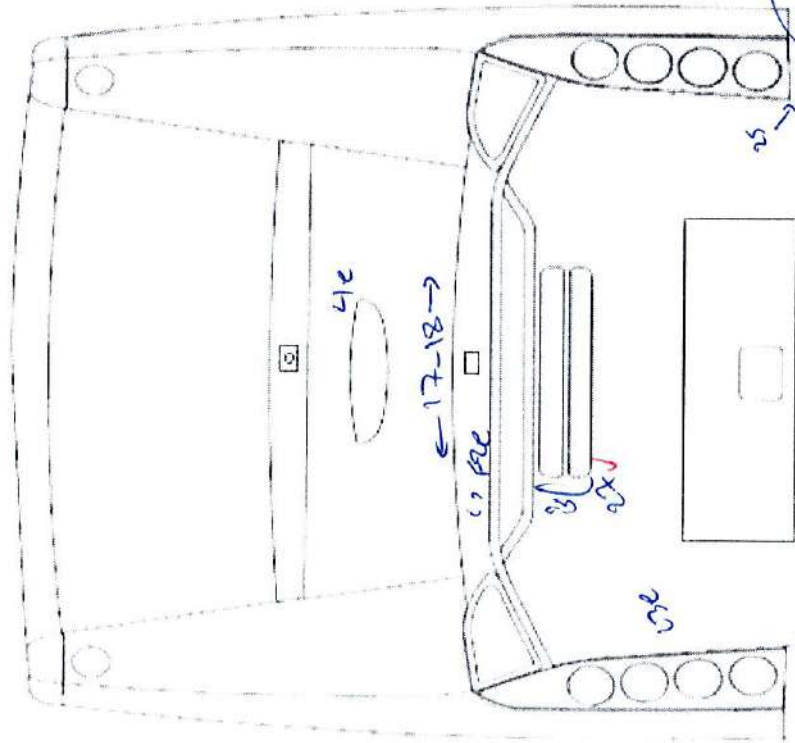
شماره بچ هاردنر:

پوشش:

تاریخ انقضاء پوشش:

شماره بچ پوشش:

بسی کوثر خانم



سرپرست / معاون سرپرست ایستگاه:

نام، تاریخ و امضاء

بازرس کنترل کیفیت:

نام، تاریخ و امضاء

توضیحات:



تائیدیه کیفی تولید

تاریخ تولید:

۱۴۰۲/۰۵/۰۵

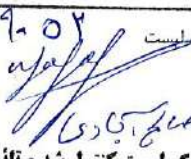
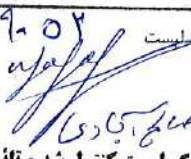
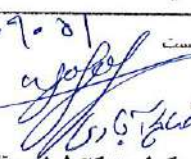
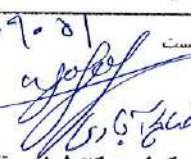
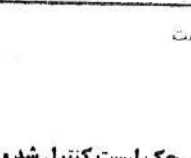
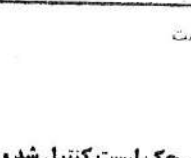
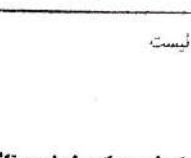
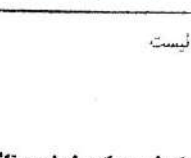
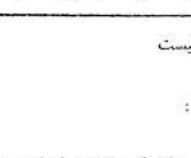
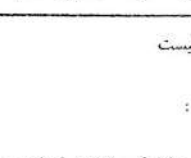
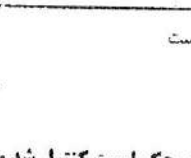
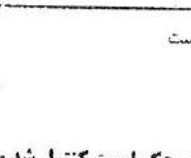
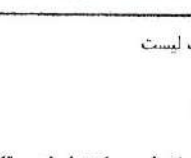
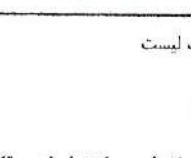
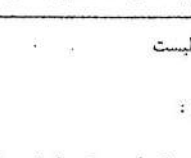
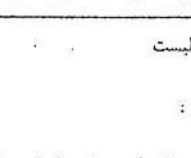
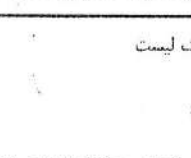
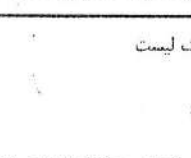
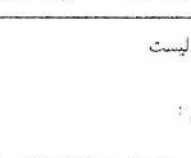
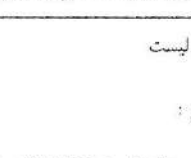
شناسه / نوع محصول: E

شماره اتاق:

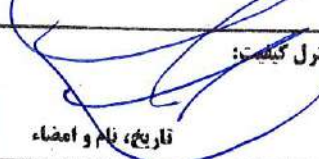
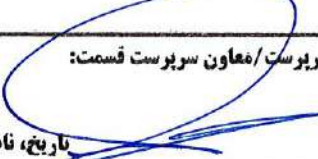
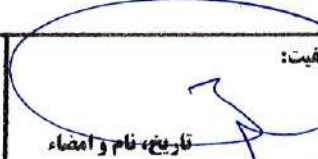
کد کیفی: ۳۸۹۴

شماره مونوکک: ۱۸

قسمت / ایستگاه: دروس

CHL- شماره چک لیست نام اپراتور:  تاریخ و امضاء:  آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور:  تاریخ و امضاء:  آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور:  تاریخ و امضاء:  آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد
CHL- شماره چک لیست نام اپراتور:  تاریخ و امضاء:  آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور:  تاریخ و امضاء:  آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور:  تاریخ و امضاء:  آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد
CHL- شماره چک لیست نام اپراتور:  تاریخ و امضاء:  آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور:  تاریخ و امضاء:  آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور:  تاریخ و امضاء:  آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد
CHL- شماره چک لیست نام اپراتور:  تاریخ و امضاء:  آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور:  تاریخ و امضاء:  آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHL- شماره چک لیست نام اپراتور:  تاریخ و امضاء:  آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد

توضیحات:

مدیر / سرپرست کنترل کیفیت: تاریخ، نام و امضاء: 	سرپرست / معاون سرپرست قسمت: تاریخ، نام و امضاء: 	بازرس کنترل کیفیت: تاریخ، نام و امضاء: 
---	--	--

مغایرت های مشاهده شده توسط اپراتور (در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود)

کد خطا / آیتم	شماره چک لیست	شرح	نظر / اقدام بازرس کنترل کیفیت
۹۹۹۵	CHL/020501	مشورته گرد خنک یست درجه	✓
۹۹۹۰	CHL/020502	انفعال در رنگ	✓
۹۸۱۸	۰۲۰۹۰۵۳	انفعال در رنگ و تبیین کاری دور	✓

تاریخ بازرسی: ۲۵/۵/۸۳ نام ایستگاه: دوشک		فرم ثبت سوابق کیفی			
شماره مونوک: ۴۰۱۱		شماره اتاق: ۳۸۹۴		شماره کیفی:	
نوع خودرو: بری					
اقدام	شرح - علت ایراد	اپراتور	کد خطا	شماره چک لیست	
✓	عدم پاسخ دهنده زیر پیرانی تحت رانندگی	قصیری	۴۴۴۴	۳۷-۹-۴۴۴۴	
✓	~ ~ زیر پیرانی ~ ~	~	~	~ ~	
✓	عدم پاسخ دهنده تحت موتور و پیرانی	آخوندی	~	~ ~	
✓	~ ~ دهنده پیرانی ~ ~	~	~	~ ~	
✓	~ ~ تحت رانندگی ~ ~	~	~	~ ~	
✓	~ ~ دهنده پیرانی ~ ~	سازنی	~	~ ~	
✓	~ ~ زیر پیرانی ~ ~	~	~	~ ~	
☐ موردی مشاهده نگردید ☐ در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود					
تغییرات فنی (کد و شرح مدرک):		کد شناسایی کالای ورودی (☐ در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود):			
ثبت نمونه های فنی:		گزارش توقفات (عدم انطباق):			
توضیحات:					
مسئول ثبت سوابق:		سرپرست ایستگاه:		بازرس و سرپرست کنترل کیفیت:	
نام، تاریخ و امضاء:		نام، تاریخ و امضاء:		نام، تاریخ و امضاء:	

ثبت تمرکز ایرادات دستگاه آستر میانی



نوع آتوبوس: E

شماره کیفی: ۲۸۹۶

مشخصات محصول: ۱۱

تاریخ پیگیری: ۱۳۸۵/۱۲

تاریخ کنترل: ۱۳۸۵/۱۲



شماره چک لیست: CHL-1-09-066

تاریخ صدور: 1402/11/07

تاریخ بازنگری: ---

شماره صفحه: 2 از 2

ثبت تمرکز ایرادات ایستگاه آستر میانی

۱۱-۳۸۹۴



تاریخ ساخت پوشش:

ویسکوزیته:

پاشش پاشش:

پاشش کار سمت شاگرد:

پاشش کار سمت راننده:

هاردنر:

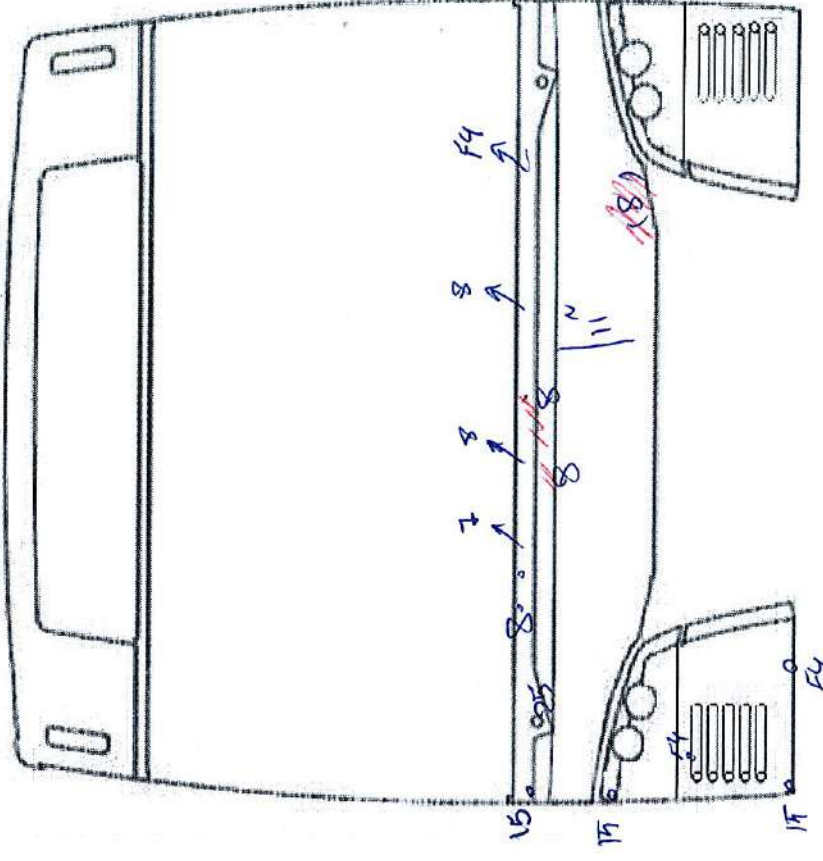
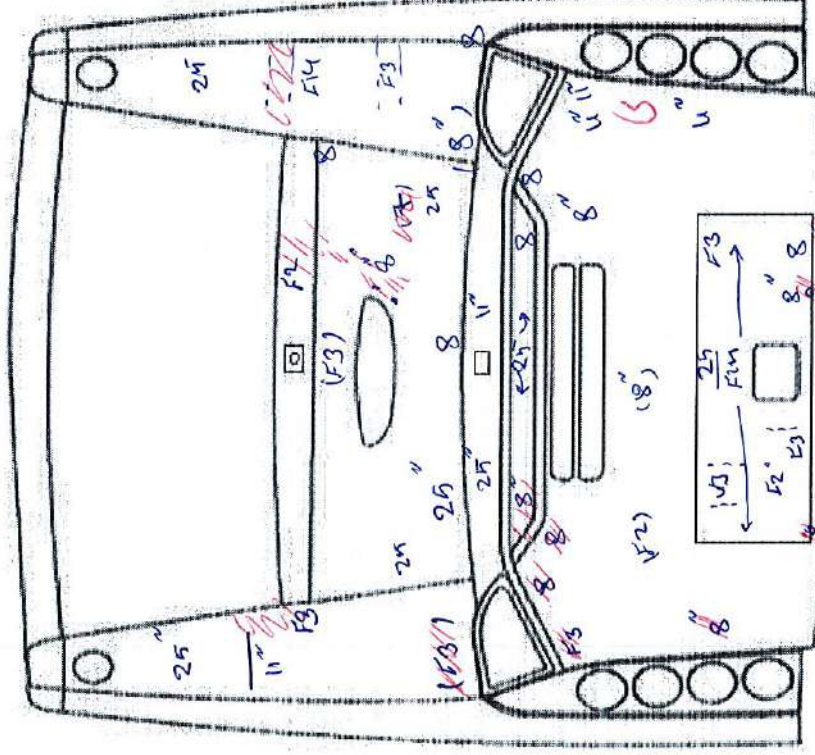
تاریخ انقضاء هاردنر:

شماره بچ هاردنر:

پوشش:

تاریخ انقضاء پوشش:

شماره بچ پوشش:



نام، تاریخ و امضاء:

سرپرست / معاون سرپرست ایستگاه:

نام، تاریخ و امضاء:

بازرس کنترل کیفیت:

توضیحات:

تائیدیه کیفی تولید



تاریخ تولید:

۱۳۸۹/۰۲/۲۱

شماره اتاق: E

کد کیفی: ۳۸۹۴

شماره مونو کک: ۱۱

قسمت / ایستگاه: آشپزخانه

CHI- شماره چک لیست نام ابراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHI- شماره چک لیست نام ابراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHI- شماره چک لیست نام ابراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد
CHI- شماره چک لیست نام ابراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHI- شماره چک لیست نام ابراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHI- شماره چک لیست نام ابراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد
CHI- شماره چک لیست نام ابراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHI- شماره چک لیست نام ابراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHI- شماره چک لیست نام ابراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد
CHI- شماره چک لیست نام ابراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHI- شماره چک لیست نام ابراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	CHI- شماره چک لیست نام ابراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد

توضیحات:

مدیر / سرپرست کنترل کیفیت: نام و امضاء	سرپرست / معاون سرپرست قسمت: نام و امضاء	بازرس کنترل کیفیت: نام و امضاء
---	--	-----------------------------------

مغایرت های مشاهده شده توسط ابراتور (در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود)

کد خطا / آیتم	شماره چک لیست	شرح	نظر / اقدام بازرس کنترل کیفیت
۹۹۸۹۵	CHI-۹-۰۴۹	عدم رعایت بهداشت پرسنل	✓
۹۹۹۳۴	CHI-۹-۰۵۰	عدم رعایت بهداشت تجهیزات	✓

[illegible]

شماره چک لیست: CHL-1-09-068
 تاریخ صدور: ۱۴۰۲/۱۱/۰۷
 تاریخ بازنگری: ---
 شماره صفحه: ۱ از ۲

ثبت تمرکز ایرادات دستگاه بخونه کاری فوری (پوستیاب)



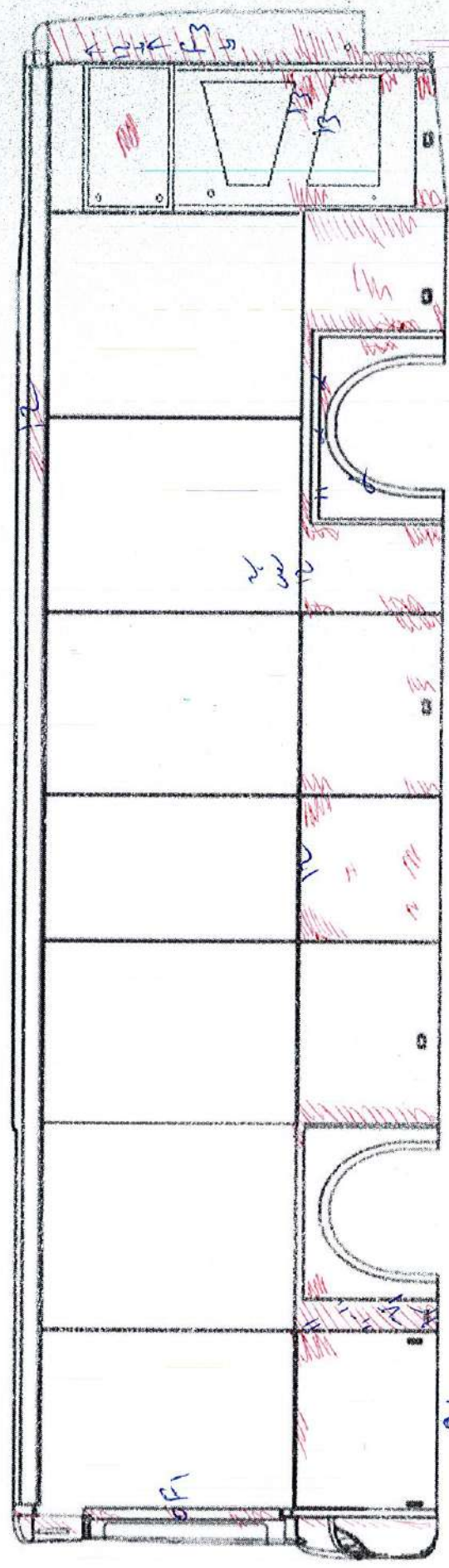
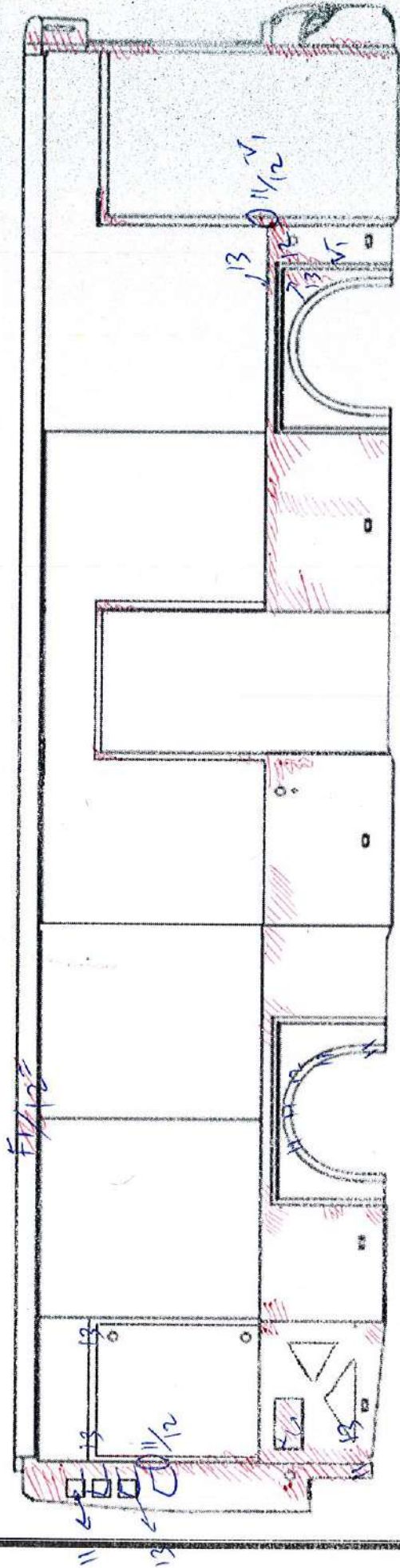
نوع اتوبوس: C_2

شماره کیفی: ۳۸۹۶

مشخصات محصول: ۱۱ ع

تاریخ پیکری: ۰۲، ۰۵، ۰۹

تاریخ کنترل: ۰۲، ۰۵، ۰۹



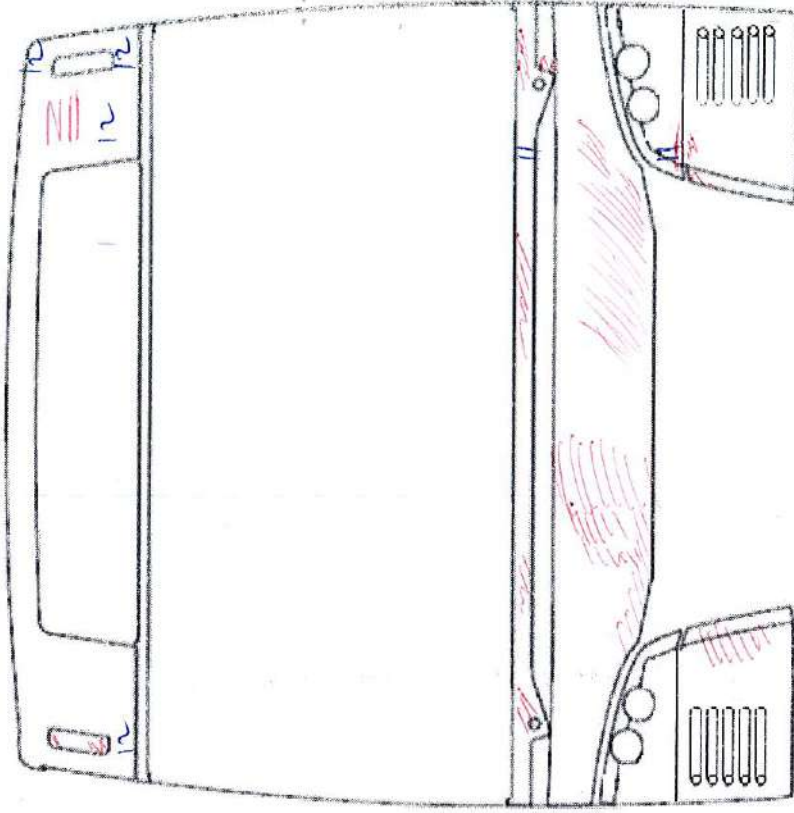
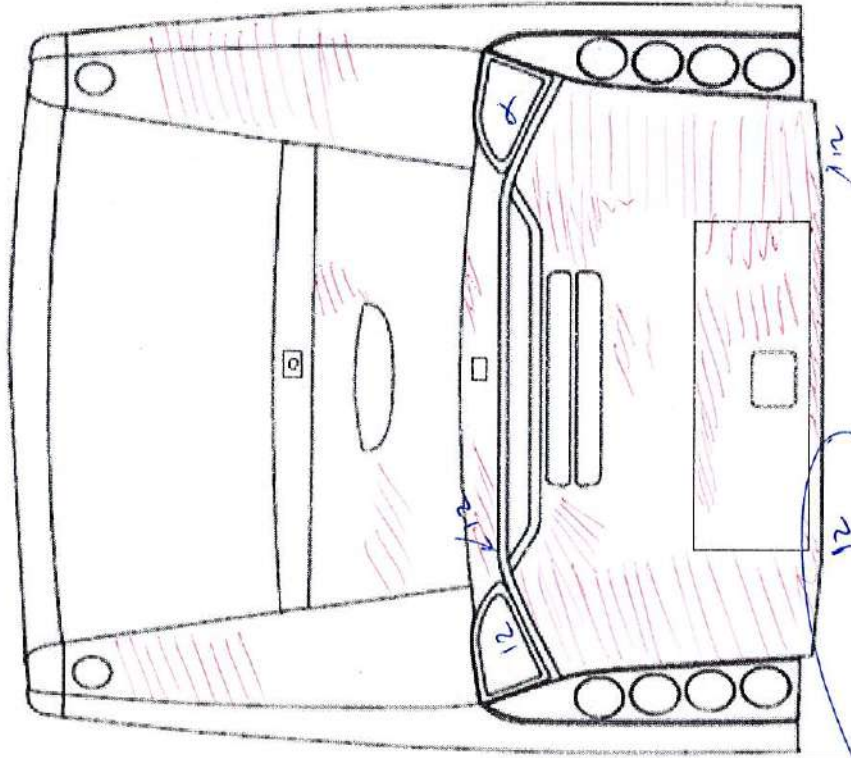
شماره چک لیست: CHL-1-09-68
 تاریخ صدور: ۱۴۰۲/۱۱/۰۷
 تاریخ بازنگری: ---
 شماره صفحه: 2 از 2

ثبت تمرکز ایرادات ایستگاه بتونه کاری فوری (پوستاب)

۲۸۹۶



تاریخ انقضای پوشش: شماره بچ پوشش:	پوشش:
تاریخ انقضای هاردنر: شماره بچ هاردنر:	هاردنر:
اتاق پاشش: پاشش کار سمت شاگرد: پاشش کار سمت راننده:	پاشش:
تاریخ ساخت پوشش: ویسکوزیته:	تاریخ انقضای پوشش: شماره بچ پوشش:



سرپرست / معاون سرپرست ایستگاه:
 نام، تاریخ و امضاء

بازرس کنترل کیفیت:
 نام، تاریخ و امضاء

توضیحات:

شماره چک لیست: CH-L-1-09-067
تاریخ صدور: ۱۴۰۲/۱۱/۰۷
تاریخ بازنگری: ---
شماره صفحه: ۱ از ۲

ثبت تمرکز ایرادات دستگاه بتونه کاری سنگی (لرزان کاری برقی)



نوع اتوبوس: W6

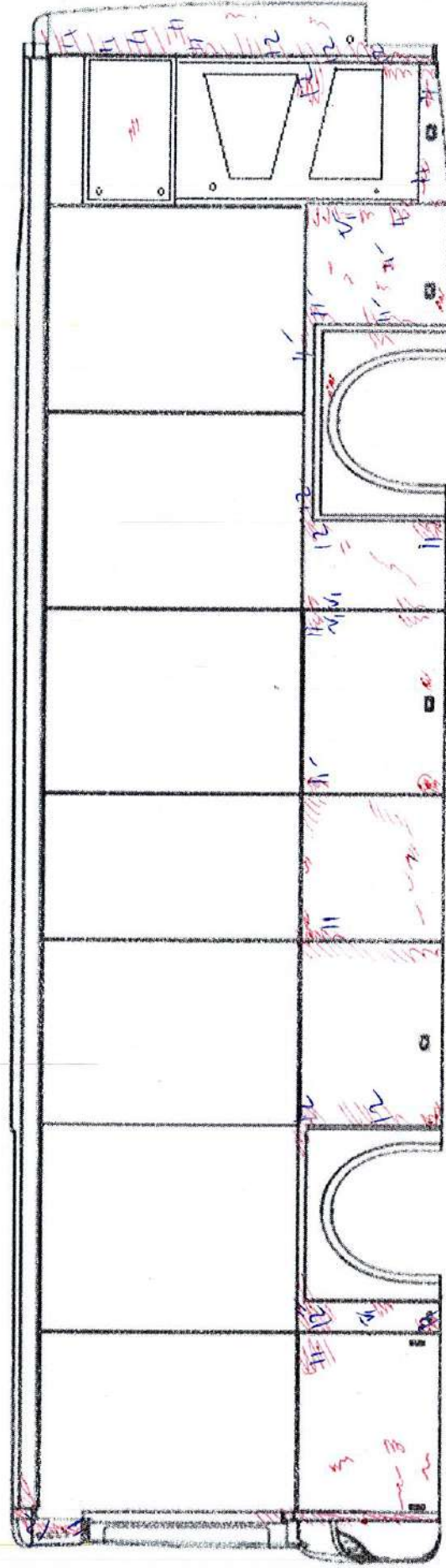
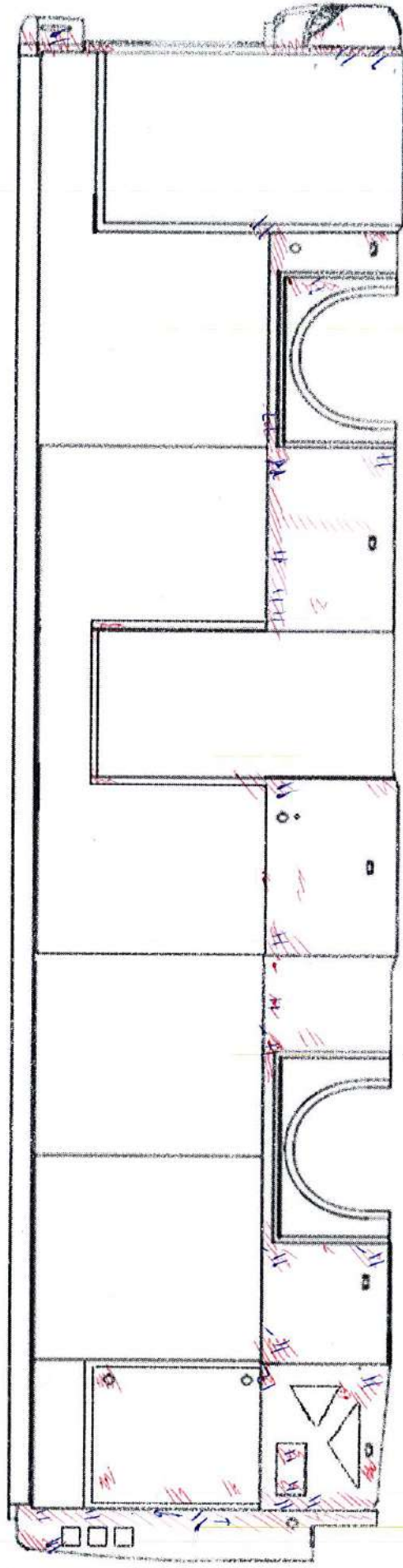
شماره کیفی: ۳۸۹۶

W6 ۱۱

مشخصات محصول:

تاریخ پیگیری: ۱۲/۰۵/۰۳

تاریخ کنترل: ۱۴/۰۵/۰۳



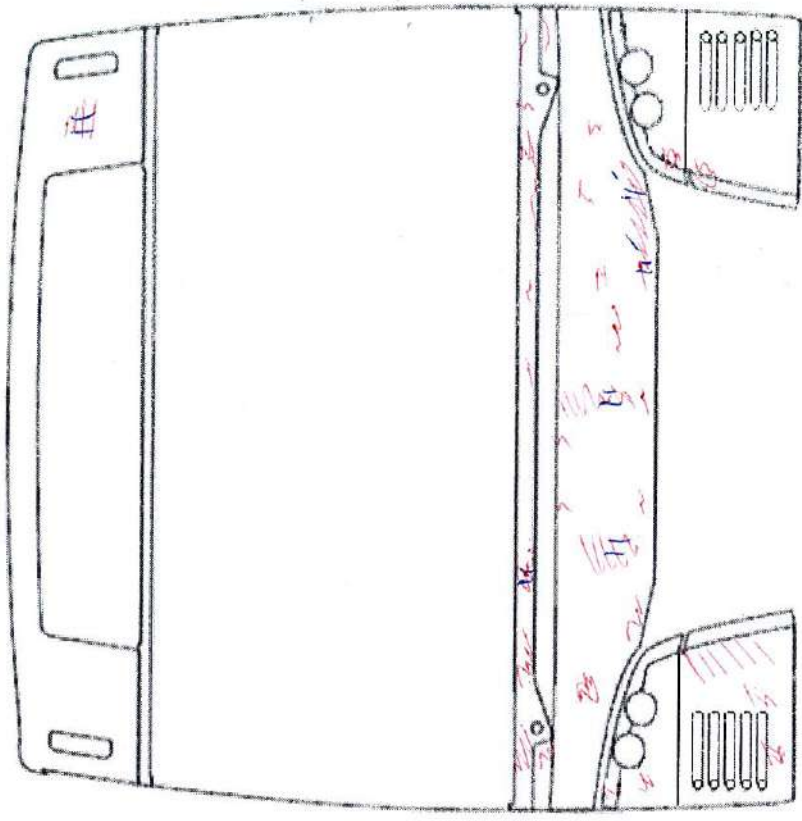
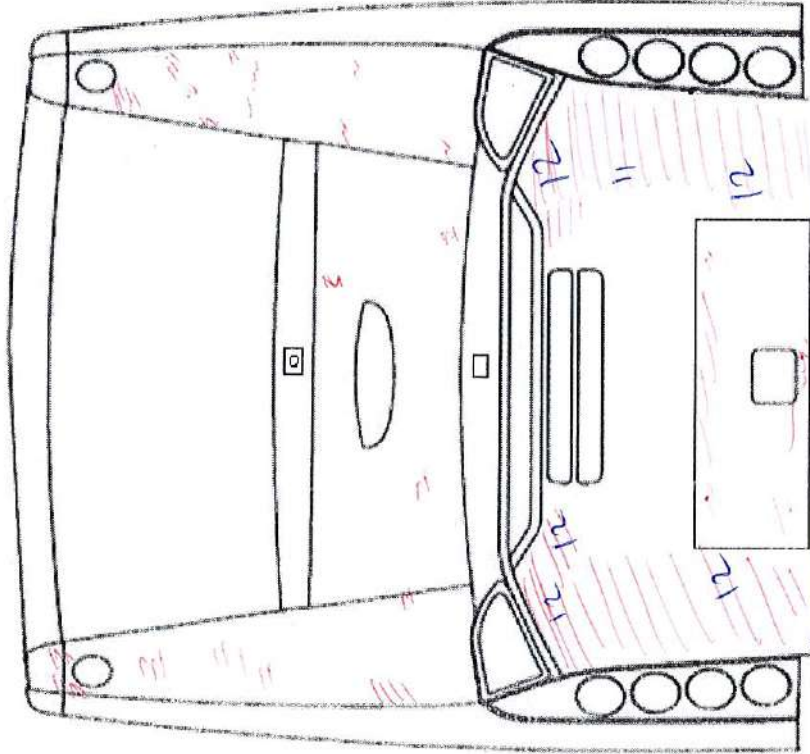
شماره چک لیست : CHL-1-09-67
 تاریخ صدور : ۱۴۰۲/۱۱/۰۷
 تاریخ بازنگری : ---
 شماره صفحه : 2 از 2

ثبت تمرکز ایرادات ایستگاه بتونه کاری سنگی (لرزان کاری برقی)

۰۸۹۶



تاریخ ساخت پوشش :	تاریخ انقضای پوشش :	پوشش :
ویسکوزیته :	تاریخ انقضای هاردنر :	تاریخ انقضای پوشش :
	شماره بچ هاردنر :	شماره بچ پوشش :



سرپرست / معاون سرپرست ایستگاه :
 نام، تاریخ و امضاء

بازرس کنترل کیفیت :
 نام، تاریخ و امضاء

توضیحات :

تجارت و کسب و کار



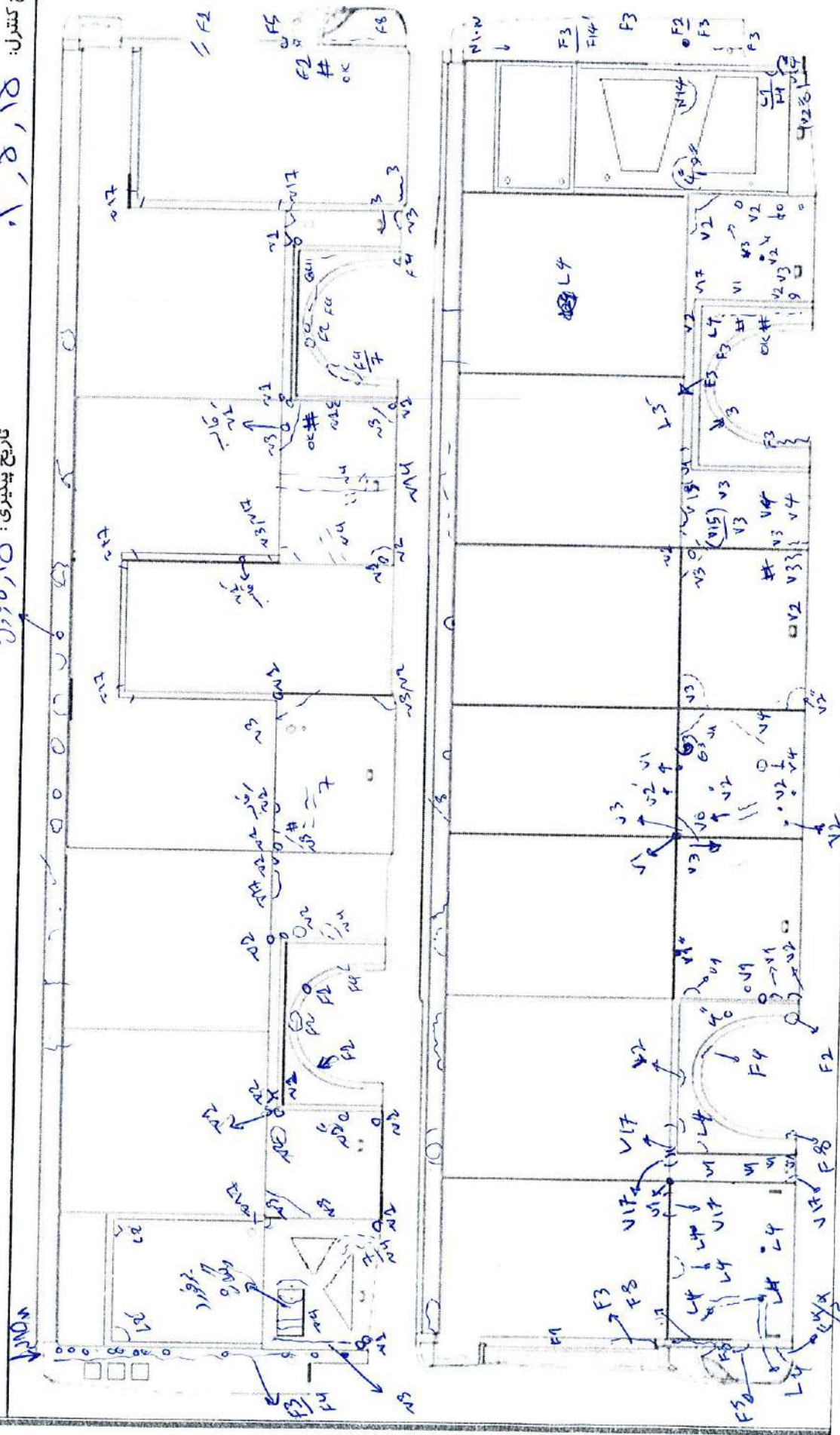
نوع اتوبوس: ۳۱ (مقی)

شماره کیفی 3894

E.II

مشخصات محصول :

تاریخ پیکری: ۲۵، ۱۵
تاریخ کنترل: ۲۵، ۱۵



شماره فرم: 401/3-2

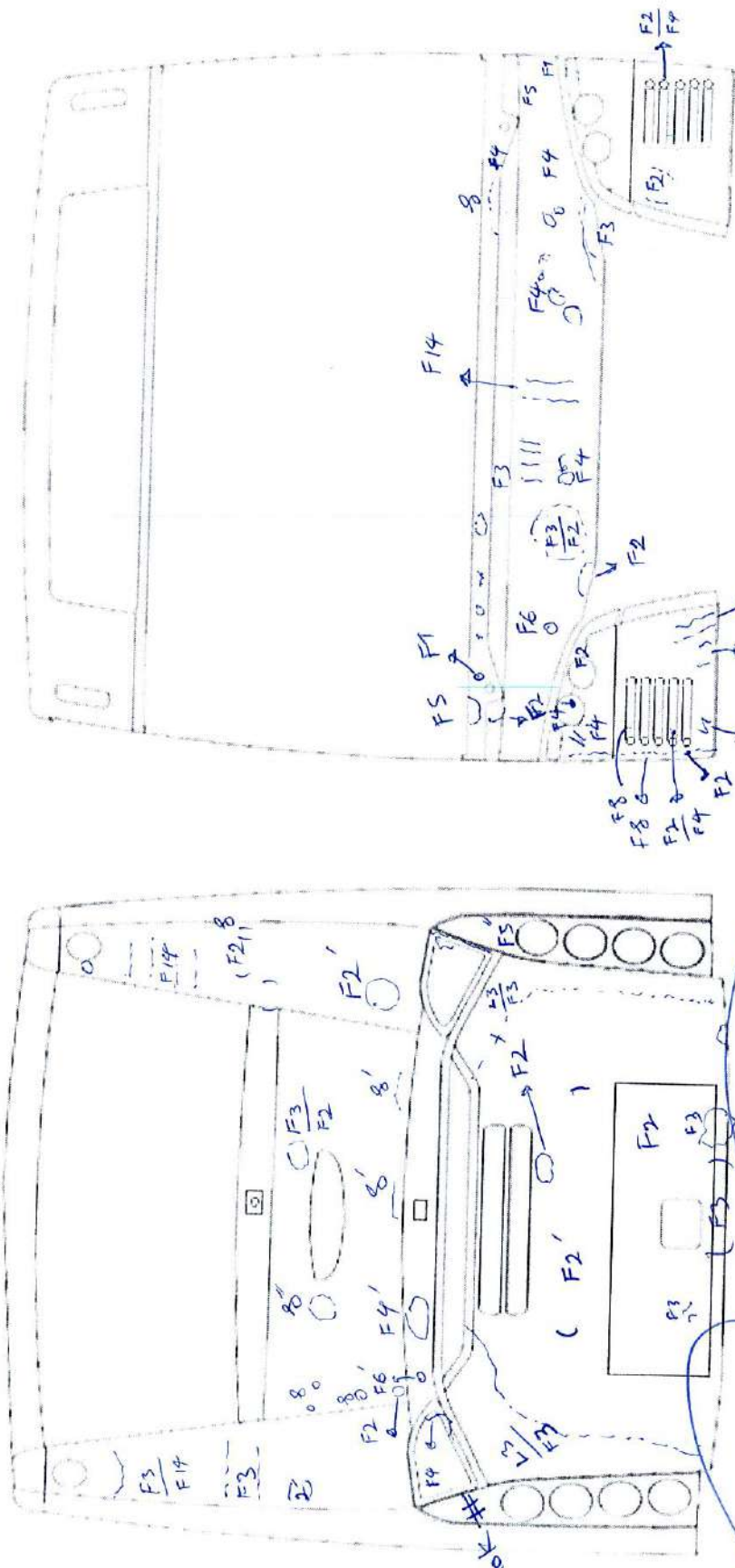
شماره چک لیست: CHL-1-9-95
تاریخ صدور: ۱۴۰۲/۱۱/۰۷
تاریخ بازنگری: ---
شماره صفحه: 2 از 2

ثبت تمرکز ایرادات ایستگاه آستر اولیه

3894-E-11



تاریخ ساخت پوشش: ویسکوزیته:	اتاق پاشش: پاشش کار سمت شاگرد: پاشش کار سمت راننده:	هاردنر: تاریخ انقضاء هاردنر: شماره بچ هاردنر:	پوشش: تاریخ انقضاء پوشش: شماره بچ پوشش:
--------------------------------	---	---	---



نام، تاریخ و امضاء	بازرس کنترل کیفیت:	توضیحات:
نام، تاریخ و امضاء	سرپرست / معاون سرپرست ایستگاه:	



تائیدیه کیفی تولید

تاریخ تولید:

۰۳/۵/۱۵

کد کیفی: ۴۱۹۷		شناسه / نوع محصول: E		شماره اتاق: ۱
قسمت / ایستگاه: بنویسند شش لوزال برقی - بنویسند فوری		شماره مونوکک: U		
شماره چک لیست: CHI ۰۲-۰۹-۴۶	نام ایراتور: ۵۰/۵۰	شماره چک لیست: CHI ۰۲-۰۹-۴۵	نام ایراتور: ۵۰/۵۰	شماره چک لیست: CHI ۰۲-۰۹-۴۶
تاریخ و امضاء: [Signature]		تاریخ و امضاء: [Signature]		تاریخ و امضاء: [Signature]
آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد		آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد		آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد
شماره چک لیست: CHL-	نام ایراتور: [Blank]	شماره چک لیست: CHL-	نام ایراتور: [Blank]	شماره چک لیست: CHL-
تاریخ و امضاء: [Blank]		تاریخ و امضاء: [Blank]		تاریخ و امضاء: [Blank]
آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد		آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد		آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد
شماره چک لیست: CHL-	نام ایراتور: [Blank]	شماره چک لیست: CHL-	نام ایراتور: [Blank]	شماره چک لیست: CHL-
تاریخ و امضاء: [Blank]		تاریخ و امضاء: [Blank]		تاریخ و امضاء: [Blank]
آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد		آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد		آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد
شماره چک لیست: CHL-	نام ایراتور: [Blank]	شماره چک لیست: CHL-	نام ایراتور: [Blank]	شماره چک لیست: CHL-
تاریخ و امضاء: [Blank]		تاریخ و امضاء: [Blank]		تاریخ و امضاء: [Blank]
آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد		آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد		آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد
توضیحات:				
بازرس کنترل کیفیت: [Signature]		سرپرست / معاون سرپرست قسمت: [Signature]		مدیر / سرپرست کنترل کیفیت: [Signature]
تاریخ، نام و امضاء: [Blank]		تاریخ، نام و امضاء: [Blank]		تاریخ، نام و امضاء: [Blank]
مغایرت های مشاهده شده توسط ایراتور (در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود)				
کد خطا / آیتم	شماره چک لیست	شرح	نظر / اقدام بازرس کنترل کیفیت	
۹۹۱۱	CHL ۰۲-۰۹-۴۶	لیست لیست در این لیست	✓	
~	~	لیست لیست در این لیست	✓	
۹۱۰۵	~ - ۰۴۶	فایل در این لیست	✓	
~	~	فایل در این لیست	✓	
۹۹۲۱	~ - ۰۴۶	لیست لیست در این لیست	✓	
~	~	لیست لیست در این لیست	✓	
[Blank Row]				
[Blank Row]				
[Blank Row]				

شماره فرم: FR-356/4



تائیدیه کیفی تولید

تاریخ تولید: ۱۴۰۵/۰۵/۱۴

کد کیفی: ۱۸۹۴	شناسه / نوع محصول: WE	شماره اتاق: ۱۱
قسمت / ایستگاه: آزمایشگاه - پست - آزمایشگاه		
شماره چک لیست: CHL- ۴۹-۴۳ نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	شماره چک لیست: CHL- ۴۹-۴۷ نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	شماره چک لیست: CHL- ۴۹-۴۸ نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد
شماره چک لیست: CHL- نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	شماره چک لیست: CHL- نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	شماره چک لیست: CHL- نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد
شماره چک لیست: CHL- نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	شماره چک لیست: CHL- نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	شماره چک لیست: CHL- نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد
شماره چک لیست: CHL نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	شماره چک لیست: CHL- نام اپراتور: تاریخ و امضاء آیتم های چک لیست کنترل شد و تأیید می باشد	
توضیحات:		
بازرس کنترل کیفیت:	سرپرست / معاون سرپرست قسمت:	مدیر / سرپرست کنترل کیفیت:
تاریخ، نام و امضاء	تاریخ، نام و امضاء	تاریخ، نام و امضاء

مغایرت های مشاهده شده توسط اپراتور (در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود)

کد خطا / آیتم	شماره چک لیست	شرح	نظر / اقدام بازرس کنترل کیفیت
۹۸۲۲	۴۴-۹-۲	میز آزمایشگاه دور درسی پاک و تمیز	✓
۹۸۴۹	~	تئوری بدست راسته	✓
۹۸۵۰	~	میز کار با سقف سفید، راسته	✓
۹۸۴۷	~	تئوری سفید، راسته	✓
۹۸۵۵	۴۹-۲۷	میز کار	✓
۹۸۵۶	~	میز کار	✓

فرم ثبت سوابق کیفی		
تاریخ بازرسی: ۱۴۰۳/۰۵/۰۳ نام ایستگاه: ایستگاه پست - آرمین		شماره کیفی: ۴۸۹۴
شماره مودک: ۱۱		شماره اتاق: WE
اقدام	شرح - علت ایراد	اپراتور
✓	عدم ستون سابلید برآیند رانده در داخل صندلی صاف محکم بامان	رفیق
✓	عدم ستون سابلید برآیند سبک محکم در درجه صاف محکم بامان	محمّد
✓	بات مارا سابلید برآیند سبک	حیدر - محمّد
✓	طنین برآیند سبک محکم	سید
✓	حالت کربن برآیند رانده در درجه صاف محکم	سید و سید
☐ موردی مشاهده نگردید		
در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود:		
تغییرات فنی (کد و شرح مدرک):		کد شناسایی کالای ورودی (☐ در صورت نیاز از پشت برگه استفاده شود):
ثبت نمونه های فنی:		گزارش توقفات (عدم انطباق):
توضیحات:		
مسئول ثبت سوابق:	سرپرست معاون سرپرست ایستگاه:	بازرس و سرپرست کنترل کیفیت:
نام، تاریخ و امضاء	نام، تاریخ و امضاء	نام، تاریخ و امضاء

تاریخ بازنگری: ۰۰		شماره چک لیست: CHL-1-12-042		چک لیست تست جاده اتوبوس برقی			
شماره بازنگری: ۰۰		شماره صفحه: ۱ of 4					
کد کیفی: (۳۸۹۶)		شماره شاسی: ۱۱۲۵۰۱۱		تاریخ کنترل: ۱۴۰۳/۱۱/۲۲		مشخصات محصول: E (الکتروباس)	
شماره اتاق: ۱۱							
ردیف	کد خطا	مورد کنترل	OK	NOK	شرح ایراد	اقدام	
قبل از تست جاده							
	122211	برچسب تایید نهایی محصول					
1		الصاق برچسب تایید نهایی محصول (برای کلیه محصولات)					
2		الصاق مهرهای OK01 , OK02					
	122212	چک مایعات					
1		عدم نشستی ضد یخ از لوله ها و اتصالات زیر ماشین					
2		عدم نشستی روغن هیدرولیک از زیر ماشین					
3		عدم نشستی سایر مایعات (مایع شیشه شوی)					
4		چک سطوح مایعات (هیدرولیک، ضد یخ و روغن ثانویه گیربکس)					
	122213	بخاری و کولر					
1		نصب و عملکرد کلید کولر و بخاری (عدم وجود خطا بر روی کلید کولر)					
	122214	کمپرسور باد					
1		اطمینان از روشن شدن کمپرسور باد و فعال بودن پمپ هیدرولیک (شنیدن صدا)					
	122215	باطری					
1		میزان شارژ باطری چک شود (حداقل شارژ باطری جهت طی مسافت برای انجام تست جاده ۵۰٪ باشد)					
	122216	درب بادی جلو و عقب					
1		عملکرد صحیح باز و بسته شدن درب بادی جلو و عقب توسط کلیدهای روی داشبورد					
2		عملکرد صحیح کلید اضطراری درب بادی جلو و عقب (باز شدن درب های حتی در حالت قطع بودن باد و برق اصلی)					
3		عدم حرکت رو به جلوی اتوبوس در حالتی که درب های بادی باز هستند نکته ۲: باز بودن درب ها تاثیری در حرکت نکردن اتوبوس در حالت دنده عقب ندارد					
4		عملکرد سنسور ۵ کیلومتر (درب های بادی در سرعت بالای ۵ کیلومتر به صورت خودکار بسته شوند و هیچ عملگری در این حالت درب بادی را باز نکند و در صورت بسته نشدن درب در سرعت بالای ۵ کیلومتر، هشدار دهنده ی شنیداری فعال گردد). بعلت وجود ایتیم کنترلی ردیف شماره ۳: (نکته ۱: در حرکت دنده جلو : عملکرد سنسور را در لت جلوی درب جلو می توان تست کرد) (نکته ۲: در حرکت دنده عقب: عملکرد سنسور را بر روی تمامی درب ها می توان تست کرد)					
5		در هر نقطه ای از ارتفاع درب بادی، با قرار گرفتن مانعی به اندازه میخ دست در هنگام بسته شدن درب، درب به صورت کامل باز شود.					
6		فاقد هرگونه نشستی باد از اتصالات درب بادی جلو و عقب و کلید های اضطراری و شیر تخلیه					
	122217	ترمز دستی					
1		در هنگام پر بودن تانک های باد، ترمز دست می بایست در حالت خلاص بودن اتوبوس و یا درگیر بودن گیربکس عملکرد داشته باشد.					
2		عدم وجود نشستی از شیلنگ های باد ترمز دست در هنگام پر بودن تانک های باد					
3		در هنگام فعال بودن ترمز دست می بایست بر روی صفحه کلاستر علامت P روشن باشد.					

این نامه به وسیله مدیر فنی شرکت صادر
 و به مدیر مسئولان
 سند شده است و به مدیران مسئول
 میخورد و هیچ نکته ای در این نامه
 در این نامه کامل نیست و به مدیران
 مراجعه کنند



چک لیست تست جاده اتوبوس برقی

شماره چک لیست: CHL-1-12-042
تاریخ بازنگری: **

شماره صفحه: 2 of 4
شماره شاسی: 1145-11
کد کیفی: 1145-11

مشخصات محصول: E (الکتروباس)
شماره اتاق: 11

ردیف	کد خطا	مواضع کنترلی	شرح ایراد	Ok NOK	تاریخ کنترل
	122218	خمیره ای			
1		عملکرد کلید خمیره ای به صورتی باشد که خمیره ای حرکت بالا و پایین داشته باشد. همچنین علامت عملکرد آن می بایست بر روی صفحه کلاستر مشاهده گردد.		✓	
2		عملکرد کلید KNEELING بصورتی باشد که اتوبوس بعد از فعالسازی این کلید به سمت شاگرد در حالت KNEELING قرار گیرد و علامت آن می بایست بر روی صفحه کلاستر مشاهده گردد.		✓	
3		عملکرد کلید Normal به گونه ای باشد که خمیره ای ها در حالت های بالا و یا پایین به حالت نرمال تغییر وضعیت دهند.		✓	
4		کنترل ارتفاع لبه پله اول از سطح زمین (در حالت نرمال): حداکثر (۳۴۰mm) باشد.		✓	
5		عدم وجود هرگونه نشستی از اتصالات و خمیره ای های باد		✓	
	122219	آینه های جانبی			
1		کنترل محدوده دید (طبق WIC-101)		✓	
2		آینه های جانبی از لحاظ ظاهری (شکستگی، خط و خش، ترک) بازدید شود.		✓	
3		کنترل عملکرد کلید آینه های برقی		✓	
	122220	بوق			
1		شاسی های بوق روی فرمان دارای عملکرد باشند.		✓	
2		صدای بوق بدون نویز باشد.		✓	
3		واضح بودن صدای آژیر دنده عقب		✓	
	122221	کنترل جعبه باتری و متعلقات			
1		در صورتیکه لاک مربوط به اتصالات سرباطری فاقد اعتبار باشد، مهره M8 با گشتاور $16N.M \pm 1$ تصدیق و لاک دوباره اعمال گردد. (WIP-479) نکته: ترک کمتر نباید در هنگام اعمال گشتاور به بدنه و قطعات مجاور برخورد کند.		✓	
2		بازدید چشمی جعبه فیوز و تابلو برق		✓	
	122222	برف پاک کن ها			
1		عملکرد برف پاک کن ها در سرعت های مختلف به گونه ای باشد که تمام سطح شیشه را تمیز کنند		✓	
2		عدم برخورد برف پاک کن به یکدیگر و لاستیک دور شیشه		✓	
3		عملکرد آب پاش های روی برف پاک کن به گونه ای باشد که تمام سطح شیشه رو خیس کنند.		✓	
4		اطمینان از محکم بودن پیچ های برف پاک کن (بازدید لاک مربوط به پیچ های برف پاک کن)		✓	
	122223	چراغ ها			
1		بازدید کلیه ی چراغ ها (چراغ های جلو-عقب، راهنما و دنده عقب) از لحاظ عدم سوختگی و شکستگی		✓	
	122224	لاستیک و چرخ ها			
1		چک ظاهری لاستیک (عدم پنجر بودن، عدم وجود پارگی، زدگی، ساییدگی، خوردگی و پله نبودن لاستیک و کامل بودن اج ها)		✓	
2		بالانس بودن چرخ های جلو		✓	
3		نکته: برای بازدید بالانس بودن چرخ ها می بایست برجسب بالانس شد روی چرخ ها مشاهده گردد. اطمینان از محکم بودن پیچ چرخ ها (بازدید لاک مربوط به پیچ چرخ های جلو و عقب)		✓	
	122225	صندلی راننده			
1		اطمینان از عملکرد کمربند ایمنی و قفل آن		✓	
2		اطمینان از محکم و ۴ پیچ بودن صندلی راننده نکته: در صورتی که لاک مربوط به پیچ های صندلی راننده اعتبار نداشته باشد و یا برجسب کیفی روی صندلی راننده با برجسب کیفی اتوبوس مطابقت نداشته باشد می بایست پیچ های صندلی با گشتاور $47N.M \pm 7$ محکم گردند.		✓	
	122226	صفحه کلاستر			
1		عدم وجود هرگونه خطا بر روی صفحه کلاستر		✓	
2		اطمینان از بر بودن تانک های باد از روی نشانگر کلاستر		✓	
	122227	بازدید قطعات تزئینات			
1		عدم باز و رها بودن کلیه قطعات تزئیناتی و حادثه ساز		✓	
2		عدم شکستگی شیشه جلو و شیشه های جانبی		✓	
3		عدم وجود تخته نصب شیشه بر روی شیشه های جانبی		✓	

سرویس از صفر جلوه . رعایت

تاریخ بازنگری: ۰۰ شماره بازنگری: ۰۰		شماره چک لیست: CHL-1-12-042 شماره صفحه: ۳ of 4		چک لیست تست جاده اتوبوس برقی			
تاریخ کنترل: ۱۴۰۳/۱۱/۲۵		شماره شاسی: ۱۱۴۵-۱۱		مشخصات محصول: E (الکتروباس)		شماره اتاق: ۱۱	
ردیف	کد خطا	مواژه کنترلی	OK ☒ NOK ☒	شرح ایراد	الهام		
حین تست جاده							
122228 ریتارد و ترمز							
1		در حین READY بودن اتوبوس، نشانگر ریتارد به صورت سفید رنگ بر روی صفحه کلاستر نمایش داده شود.	☒				
2		اطمینان از عملکرد ترمز ABS در سرعت بالای 50Km/h (پس از گرفتن ترمز می بایست خط ترمز بازرسی شود و این خط باید منقطع باشد).	☒				
122229 فرمان							
1		تنظیم بودن غربیلک فرمان نسبت به صاف بودن چرخ ها (پس از طی مسافتی در جاده ی مسطح در مسیر مستقیم غربیلک به چپ و راست انحراف نداشته باشد و صاف باشد).	☒				
2		تنظیم بودن جلو بندی (پس از طی مسافتی در جاده ی مسطح در مسیر مستقیم اتوبوس انحراف به دو سمت نداشته باشد)	☒				
122231 کولر و بخاری							
1		عملکرد مناسب بخاری سقفی (مطابق با دستورالعمل شماره WIC-87)	☒				
2		عملکرد مناسب بخاری کف (مطابق با دستورالعمل شماره WIC-87)	☒				
3		عملکرد مناسب بخاری راننده (مطابق با دستورالعمل شماره WIC-87)	☒				
4		عملکرد مناسب کولر سالن (مطابق با دستورالعمل شماره WIC-87)	☒				
5		عملکرد کولر داشبورد (مطابق با دستورالعمل شماره WIC-87)	☒				
122232 صفحه کلاستر							
1		عملکرد صحیح نشانگر میزان شارژ باتری	☒				
2		عدم وجود هرگونه خطا در صفحه کلاستر	☒				
3		عملکرد صحیح سرعت سنج الف- آمپر سرعت سنج با سرعت اتوبوس مطابقت داشته باشد. ب- سرعت اتوبوس از ۸۰km/h تجاوز نکند. ج- در سرعت بالای ۸۰km/h آلارم صفحه ICL به وضوح شنیده شود.	☒	آلارم هشدار			
4		عملکرد صحیح کیلومتر شمار (میزان کیلومتر طی شده در انتهای مسیر با میزان مسافت مسیر مطابقت داشته باشد).	☒				
5		عملکرد صحیح دنده (بر روی صفحه کلاستر تغییر دنده ها مشاهده گردد). در هنگام خلاص بودن (N) و در هنگام حرکت رو به جلو (D) و در هنگام حرکت رو به عقب (R) را نشان دهد	☒				
122233 نفوذ باد							
1		عدم نفوذ باد از شیشه های کشویی سالن و راننده	☒				
2		عدم نفوذ باد از دریچه اضطراری ها	☒				
3		عدم نفوذ باد از درب بادی های جلو و عقب	☒				
4		عدم نفوذ باد از سایر نقاط (دریچه های کف، زیر پای راننده و ...)	☒				



چک لیست تست جاده اتوبوس برقی

شماره چک لیست :
CHL-1-12-042

تاریخ بازنگری : ..

شماره صفحه:

شماره بازنگری: ..

کد کیفی:

4 of 4

شماره شاسی:

۱۱-۱۴۵

مشخصات محصول: E (الکتروباس)

شماره اتاق:

تاریخ کنترل:

۱۴۳۱/۱۱/۲۲

ردیف	کد خطا	موارد کنترلی	OK	NOK	شرح ایراد	اقدام
	122234	تجهیزات برقی	☒	☐		
1		صحت نمایش دمای داخل و خارج بر روی نمایشگر تابلو مسیر داخل	☒	☐		
2		سالم بودن (روشن شدن و عدم شکستگی و خط و خش) چراغ های اصلی جلو و خطری عقب و روشنایی سالن	☒	☐		
3		عملکرد آینه های جانبی (طبق ۱۰۱-WIC) گرمکن و کلید تنظیم آینه ها	☒	☐		
4		عملکرد کلید AUTO LIGHT (در حالتی که نور محیط زیاد است و کلید فعال است چراغ Day Light روشن شود)	☒	☐		
	122235	درب بادی جلو و عقب	☒	☐		
1		عدم عملکرد کلید درب بادی جلو و عقب در حین حرکت	☒	☐		
2		عدم عملکرد شیر تخلیه باد درب های بادی در حین حرکت	☒	☐		
	122236	سیستم تعلیق	☒	☐		
1		نرمال شدن ارتفاع در هنگام حرکت	☒	☐		
2		عدم عملکرد کلید خمیره ای (بالای 35 km)	☒	☐		
3		عدم عملکرد کلید KNEELING در حین حرکت	☒	☐		
	122237	ظاهری	☒	☐		
1		عدم نشستی مایعات در هنگام توقف	☒	☐		
2		شیشه جلو (شکستگی و در آمدن شیشه)	☒	☐		
3		عدم لقی آینه های جانبی	☒	☐		
4		عدم لقی قطعات تزیینات داخلی بعد از طی مسیر تست جاده	☒	☐		

کنترل کلیه آیتم ها طبق دستورالعمل تست جاده (WIC-88) می باشد.

سپرست سالن لیزر و PDI:

بازرس کنترل کیفیت:

امضاء:

امضاء:



چک لیست کنترلی PDI

شماره چک لیست :
CHL-1-12-043

تاریخ بازنگری: ..

شماره صفحه: 1 of 5

شماره بازنگری: ..

مشخصات محصول:

یاسپ ۱۱

شماره اتاق:

نوع محصول: E (الکتروباس)

شماره کیفی:

۳۸۹۶

شماره شناسی:

۱۱۴۵۰۰۱۱

تاریخ کنترل:

OK NOK

☒ ☐

مورد کنترلی

ردیف

کد خطا

کنترل سطوح مایعات و نشی ها (در حالتی که موتور خاموش است)

۱۲۲۳۲۸

2 کنترل سطح روغن هیدرولیک فرمان

3 کنترل سطح ضدیخ

4 کنترل غلظت ضدیخ

5 کنترل میزان آب باطری و عدم نشی آن (اولیه و ثانویه)

7 کنترل میزان روغن گیربکس اولیه و ثانویه و عدم نشی آن

کنترل صفحه نمایشگر

۱۲۲۳۲۹

1 کنترل ظاهری صفحه نمایشگر (کج نبودن و عدم وجود زدگی و خط و خش)

2 عدم وجود هرگونه خطا بر روی صفحه نمایش

3 پر بودن فشار تانک باد ها

4 تراز بودن و دید راننده نسبت به صفحه نمایشگر

کنترل عملکردی

۱۲۲۳۳۰

1 کنترل عملکرد ترمزدستی و چراغ اخطار آن

2 کنترل عملکرد خمره ای ها

3 کنترل عملکرد کلید تغییر وضعیت ایستگاه

4 کنترل عملکرد کلبه های داشبورد (چراغ ها - مه شکن - ASR , ...)

کنترل فضای زیر داشبورد

۱۲۲۳۳۱

1 کنترل عملکرد پدال های زیر پا از نظر شکل ظاهری و اتصالات آن و عدم نشی باد و عدم برخورد پدال به اطراف

2 مهار بودن سیم های زیر داشبورد به نحوی که در زیر فرمان و اطراف پای راننده رها نباشد

3 عدم برخورد سیم های زیر داشبورد به پدال ها و عدم زدگی و پارگی مجموعه کابل ها و شیلنگ های زیر داشبورد

فرمان

۱۲۲۳۳۲

1 قابلیت تنظیم فرمان و عدم برخورد آن به قطعات اطراف آن

2 کج نبودن غریبک فرمان در وضعیت قرارگیری صاف چرخ ها

3 کنترل عملکرد شاسی های بوق و صدای آن

4 کنترل عملکرد کلیدهای روی فرمان

درب بادی ها

۱۲۲۳۳۳

1 کنترل عملکرد کلید های باز و بست شدن درب بادی ها و برعکس نبودن آن ها

2 عدم نشی از اتصالات پنوماتیک درب بادی ها

3 مهار بودن سیم کشی و شیلنگ های باد درب بادی ها

4 کنترل عملکرد کلید های اضطراری و سالم بودن قاب محافظ کلیدها و جذب بودن آن ها

چراغ های جلو

۱۲۲۳۳۴

1 کنترل عدم لقی و شکستگی پایه ها و بلوری چراغ

2 عدم سایش و برخورد قطعات متحرک پشت سپرها با دسته سیم ها و لوله ها

محدوده بچه سیر جلو

۱۲۲۳۳۵

1 عدم نشی باد از شیلنگ ها و اتصالات پشت سیر جلو

برف پاک کن ها

۱۲۲۳۳۶

1 کنترل عدم برخورد برف پاک کن ها به نوار دور شیشه جلو و سلامت تیغه های آن

2 عدم تاخوردگی شیلنگ آب برف پاک کن

3 کنترل عملکرد سیستم آب پاش برف پاک کن

4 کنترل عملکرد برف پاک کن ها و کلید شیشه شوی و تنظیم چشمی شیشه شوی

درب جعبه ها

۱۲۲۳۳۷

1 عملکرد قفل های فشاری درب جعبه باتری

2 عدم وجود نشی تانک باد، عدم زدگی و دفرمگی، قرار گرفتن بیخ تخلیه تانک باد به سمت پایین

3 مهار بودن سیم کشی داخل جعبه باتری

4 عدم وجود اثرات رنگ و کثیفی روی لوله های گرمایش

در سیم های سیر جلو
کابل های سیم ها

عدم سیم بندی



چک لیست کنترلی PDI

شماره چک لیست :
CHL-1-12-043

تاریخ بازنگری: ..

شماره صفحه:

شماره بازنگری: ..

2 of 5

مشخصات محصول:

باس

شماره اتاق:

۱۱

نوع محصول: E (الکتروباس)

شماره کیفی:

۲۹۹۲

شماره شاسی:

۱۱۴۸۰۸۱۱

تاریخ کنترل:

۱۴۹۰/۱۱/۲۵

OK NOK

☒ ☐

موارد کنترلی

ردیف

کد خطا

اندام

شرح ایراد

درب توری

۱۲۲۲۴۹

۱ عدم شکستگی پروانه های فن و قاب های آن و عملکرد آن (کنترل صدای اضافه فن در حین کارکرد)

۲ نصب صحیح کاتکشن های فن و مهار سیم کشی ها

پک باتری (عقب)

۱۲۲۲۵۰

۱ عدم رها بودن سیم کشی و نصب کاور سیم ها

۲ عدم برخورد سیم کشی با لبه های تیز

۳ کوتاه بودن اضافه پست های کمربندی سیم کشی ها

۴ بسته بودن پیچ های برد و نصب درپوش های آن (برد DCU و TMS)

۵ پک باتری ها و اجزا داخل آن فاقد هرگونه ضربه خوردگی باشد.

۶ شیلنگ ها و اتصالات فاقد پارگی، لپیدگی یا هرگونه نشی باشد

۷ کنترل عدم برخورد شیلنگ های حصیری باد با قطعات مجاور

۸ کنترل عدم شکستگی یا لپیدگی شیلنگ ها در محل اتصال با نیل های برنجی به ورودی و خروجی های کمپرسور،

درايو، ساینسور و فیلتر آبگیر

۹ عدم لپیدگی کابل ها و اتصالات

۱۰ عدم وجود نشی از اتصالات موتورهای الکتریکی چپ و راست

۱۱ مهار بودن لوله های گرمایش

۱۲ کنترل حک شدن شماره شاسی بر روی فریم شاسی به شکل خوانا

۱۳ عدم لقی در اتصالات شینه مسی و کابل های منفی متصل به آن

۱۴ کنترل شکل ظاهری رادیاتور از نظر ضربه خوردگی و محکم بودن بست ها

۱۵ مهار بودن شیلگ های ورودی و خروجی و اتصالات رادیاتور آب و عدم برخورد با لبه های تیز

۱۶ کنترل عدم لقی منبع انبساط و مخازن خنک کننده

۱۷ عدم لپیدگی و زدگی بر روی سطح کلیه شیلنگ های منجید دار

۱۸ وجود درپوش لاستیکی محافظ نشانگر منبع انبساط

۱۹ وجود درب منبع انبساط و مخازن خنک کننده و عدم نشی آن (درب کاملاً بسته باشد)

۲۰ عدم برخورد شیلنگ های خروجی منبع انبساط و برخورد آن به قطعات مجاور

جعبه باتری

۱۲۲۲۵۵

۱ محکم بودن بست نگهدارنده باتری و بست قطب های باتری

۲ کنترل شکل ظاهری باتری از نظر نشی و لپیدگی

۳ مهار بودن سیم کشی ها

۴ اطمینان از وجود درپوش های قطب مثبت و منفی

۵ اطمینان از وجود عایق فایبری بر روی فیوز ۲۵۰A

درب های بادی

۱۲۲۲۵۶

۱ عملکرد باز و بسته شدن درب های بادی جلو و عقب

۲ عدم نشی از سیستم پنوماتیک درب ها

۳ عملکرد کلید اضطراری درب های بادی و جذب بودن آن

دورچرخي ها

۱۲۲۲۵۷

۱ کنترل لوله های گرمایش داخل دورچرخي های سمت شاگرد

۲ کنترل خمیره ای از لحاظ ظاهری هر دو سمت جلو

۳ کنترل شیو تنظیم ارتفاع خمیره ای جلو از نظر ظاهری و شیلنگ ها و اتصالات آن و نشی باد هر دو سمت جلو

۴ کنترل عدم برخورد طوقه دورچرخي با لاستیک



چک لیست کنترلی PDI

شماره چک لیست :
CHL-1-12-043

تاریخ بازنگری: ..

شماره صفحه:

3 of 5

شماره بازنگری: ..

مشخصات محصول:

با سیر

شماره اتاق:

۱۱

نوع محصول: E (الکتروپاس)

شماره کیفی:

۲۱۹ ۶۰

شماره شناسی:

۱۱۴۵۰۰۱۱

تاریخ کنترل:

۱۴۰۳ / ۱۱ / ۲۵

OK NOK

☒ ☐

موارد کنترلی

کد خطا

ردیف

اقدام

مدار سرمایش و گرمایش

۱۲۲۲۵۸

☒

۱ عدم نشستی ضدیخ از اتصالات گرمایشی

۲ عدم نشستی روغن از اتصالات لوله های سرمایش

۳ عدم لهدیگی و زدگی نیوپایپ های گرمایش و لوله های سرمایش

۴ روکش دار بودن و نصب عایق بر روی لوله ها در محل پر خورد و قطعات مجاور

۵ دسترس بودن محل آچار خور بست ها

۶ عدم لقی لوله ها و اتصالات و مهار مناسب آن ها

کنترل ظاهری جلوبندی

۱۲۲۲۵۹

☒

۱ عدم زنگ زدگی پیچ ها و مهره ها

۲ وجود اشمیل های مورد نیاز بر روی اتصالات

۳ وجود درپوش ها روی سبک فرمان و کمک فترها

۴ عدم ترک خوردگی و بیرون زدگی پوش های مربوط به اتصالات جلوبندی (موج گیر و طبق و)

سیستم ترمز - قرمز دستی

۱۲۲۲۶۰

☒

۱ کنترل ظاهری بوسترها و متعلقات

۲ عدم پر خورد شیلنگ های باد و دسته سیم ها به فضای مجاور

۳ مهار بودن شیلنگ ها و عدم نشستی باد از آنها

۴ سالم بودن ظاهری شیلنگ ها در طول مسیر و عدم پر خورد با لبه تیز و کنترل سه راهی

۵ کنترل ظاهری شیر EBS جلو و عقب و کانکشن های آن و عدم لقی آن و کنترل نشستی باد از شیلنگ های مرتبط با آن

۶ کنترل ظاهری شیر های MIC و کانکشن های آن و عدم نشستی باد از آنها

۷ کنترل ظاهری مقسم باد و لوله ها و اتصالات آن و عدم نشستی باد از آن ها

۸ کنترل ظاهری شیر ترمزدستی و عدم نشستی باد

۹ در حالتی که فرمان گیری به طور کامل انجام شده است شیلنگ شیر ABS با خمیره ای محور جلو (سمت شاگرد و راننده) پر خورد نداشته و تحت کشش نباشد.

۱۰ کنترل شیلنگ ها و اتصالات بوستر از نظر نشستی و مهار آن هر دو سمت عقب

مخازن باد

۱۲۲۲۶۱

☒

۱ فاقد هر گونه نشستی باشد

۲ پیچ های تخلیه به سمت پایین قرار گیرند

۳ بست های گمربندی روی تانک ها محکم باشند

۴ کنترل شکل ظاهری تانک و عدم زدگی و رنگ پریدی آن

۵ عدم پر خورد تانک باد با قطعات مجاور

۶ مهار بودن شیلنگ ها و عدم تابیدگی آن ها

سیستم کنترل APS

۱۲۲۲۶۲

☒

۱ فاقد هر گونه نشستی باشد پس از تکمیل باد تانک ها و عطسه APS ، محصول را خاموش کرده و پس از گذشت مدت زمان ۳۰ دقیقه، استارت نموده تا از عدم نشستی تجهیزات اطمینان حاصل شود.

۲ عدم پر خورد شیلنگ های باد و دسته سیم ها به قطعات مجاور و مهار بودن آن ها

۳ عدم پر خورد لوله حصیری باد به قطعات مجاور و مهار بودن آن

۴ سالم بودن ظاهری شیلنگ ها در طول مسیر و اتصال به نیپل های تانک باد و بوستر

مدار هیدرولیک

۱۲۲۲۶۳

☒

۱ عدم شکستگی و لهدیگی شیلنگ های رفت و برگشت

۲ مهار مناسب شیلنگ ها به وسیله بست های فلزی و کلمپ ها و عدم لقی آن ها

۳ عدم پر خورد شیلنگ ها به قطعات مجاور

۵ عدم وجود نشستی از شیلنگ ها و اتصالات

۶ منبع روغن فاقد هر گونه عیوب ظاهری باشد

۷ بسته بودن پیچ های اتصال مخزن به بدنه و عدم لقی آن



چک لیست کنترلی PDI

شماره چک لیست :
CHL-1-12-043

تاریخ بازنگری: **

شماره صفحه: 4 of 5

شماره بازنگری: **

مشخصات محصول:

شماره اتاق: ۱۱

نوع محصول: E (الکتروپاس)

شماره کیفی:

شماره شناسی: ۱۱۴۵-۱۱

تاریخ کنترل:

۱۳۹۴/۱۱/۲۵

ردیف	کد خطا	موارد کنترلی	OK	NOK	شرح ایراد	اقدام
	۱۲۲۲۶۶	کنترل مجموعه مکانیزم فرمان و متعلقات	☒	☐		
1		بسته بودن پیچ های پایه مکانیزم فرمان				
2		عدم برخورد میل فرمان با قطعات مجاور				
3		عدم لقی میل فرمان				
4		عدم نشستی روغن هیدرولیک از جعبه فرمان				
	۱۲۲۲۶۷	خمیره ای	☒	☐		
1		عدم برخورد مجموعه سنسور خمیره ای به قطعات مجاور				
2		کنترل ظاهری خمیره ای				
3		کنترل شیلنگ باد خمیره ای و عدم نشستی باد از آن				
4		کنترل پیچ های اتصال خمیره ای به پایه آن				
5		کنترل شیرهای تنظیم ارتفاع و شیر خمیره ای از نظر شکل ظاهری و عدم نشستی باد				
6		کنترل سنسور خمیره ای ها				
	۱۲۲۲۶۸	کمک فنرها	☒	☐		
1		کنترل بسته بودن پیچ ها				
2		کنترل سالم بودن کمک ها از نظر شکل ظاهری				
3		کنترل نصب نعلبکی ها، کاور پلاستیکی، ضربه گیر آن ها				
4		عدم نشستی روغن از کمک فنرها				
5		کنترل نصب درپوش مهره بالای کمک هر دو سمت عقب				
	۱۲۲۲۶۹	مندل ها	☒	☐		
1		کنترل بسته بودن پیچ ها				
2		کنترل سالم بودن ظاهری مندل ها				
3		عدم لقی مندل ها				
4		کنترل ظاهری بوش های مندل ها				
	۱۲۲۲۷۰	شیلنگ تخلیه آب کولر	☒	☐		
1		مهار بودن شیلنگ ها با بست های کشویی				
2		وجود درپوش لاستیکی انتهایی شیلنگ ها				
	۱۲۲۲۷۱	کنترل کلیه بست ها	☒	☐		
1		عدم لقی بست ها				
2		اضافه بست های پلاستیکی کوتاه شده باشد				
	۱۲۲۲۷۲	بوق	☒	☐		
1		کنترل بسته بودن پیچ ها و عدم لقی آن				
2		سالم بودن شکل ظاهری آن ها				
3		مهار بودن سیم کشی				
4		تحت کششی نبودن دست سیم ها				
5		وجود کاور روی سیم ها				
6		صدای بوق رسا و بدون نویز باشد				
	۱۲۲۲۷۳	بکسل بند	☒	☐		
1		اطمینان از وجود بکسل بند و بین مربوطه				
2		عدم برخورد بکسل بند به قطعات مجاور				
	۱۲۲۲۷۴	گیربکس (پوسته گیربکس)	☒	☐		
1		عدم وجود زدگی و ترک خوردگی روی پوسته گیربکس				
2		عدم نشستی روغن از گیربکس				
	۱۲۲۲۷۵	مجموعه تایرها	☒	☐		
1		سالم بودن شکل ظاهری تایرها				
2		کنترل وجود مشخصات فنی بر روی دیواره تایر در یک سمت و یا هر ۲ سمت				
3		محکم بودن (تورک) پیچ های چرخ ها				
4		کنترل باد تایرها				
5		کنترل بالانس بودن مجموعه تایر و لاستیک				
6		در صورت عدم تقارن آج لاستیک ها، بر اساس فلش روی دیواره ی تایر، حرکت تایر به سمت جلو باشد.				

امضاء: [Signature]



چک لیست کنترل PDI

شماره چک لیست:
CHL-1-12-043

تاریخ بازنگری: ..

شماره صفحه: 5 of 5

شماره بازنگری: ..

مشخصات محصول:

۱۱

شماره اتاق:

نوع محصول: E (الکترونیاس)

شماره کیفی:

۱۱۹۶

شماره شناسی:

۱۱۹۵-۱۱

تاریخ کنترل:

۱۱۹۵-۱۱

OK NOK
☒ ☐

اقدام

شرح ایراد

موارد کنترلی

ردیف

کد خطا

مدار خنک کاری موتور، درایو و DC/DC

۱۲۲۲۹

۱ سلامت فیزیکی و ظاهری ۶ عدد پمپ های متصل به مدار

۲ عدم وجود نشتی شدید از پمپ ها و مدار خنک کننده

مبدل حرارتی صفحه ای و مدار خنک کننده یک باطری

۱۲۲۳۰

۱ سلامت فیزیکی و ظاهری مبدل حرارتی، کمپرسور و شیرهای برقی

۲ مهار بودن شیلنگهای فشار بالا و پایین مدار سرمایش

کمپرسور باد

۱۲۲۳۱

۱ سلامت فیزیکی و ظاهری کمپرسور و سایلنسر و فیلتر آب گیر

۲ عدم وجود نشتی از اتصالات و انشعابات کمپرسور

توضیحات:

سرویس سائق لیزر و PDI:

۱۴۰۳ / ۱۱ / ۲۵ عباسعلی عباسی

امضاء:

امضاء:

۱- عدم مهار لوله جلد اینتر کدر
۲- عدم مهار لوله گاز اینتر کدر
۳- مهار لوله گاز اینتر کدر

۴- مهار لوله گاز اینتر کدر
۵- مهار لوله گاز اینتر کدر

۶- مهار لوله گاز اینتر کدر

۷- عدم مهار لوله گاز اینتر کدر

۸- مهار لوله گاز اینتر کدر

۹- مهار لوله گاز اینتر کدر

۱۰- مهار لوله گاز اینتر کدر

۱۱- مهار لوله گاز اینتر کدر

۱۲- مهار لوله گاز اینتر کدر

۱۳- مهار لوله گاز اینتر کدر

۱۴- مهار لوله گاز اینتر کدر

تاریخ بازنگری: ۱۴۰۳/۰۸/۰۸		شماره چک لیست: CHL-1-12-038		چک لیست کنترل سروصدای اتاقی (کلیه محصولات شهری)			
شماره بازنگری: ۰۱		شماره صفحه: ۱-۱					
شماره کیفی: ۲۸۹۲		شماره شناسی: ۸۱۴۵-۱۱		شماره اتاق: ۱۱		مشخصات محصول: ۱۱	
تاریخ کنترل: ۱۴۰۳/۱۱/۲۴				نوع محصول: ۱۱			
ردیف	گد خطا	موارد کنترلی	OK ☒	NOK ☐	شرح ایراد	اقدام	
۱	122135	سروصدا از داشبورد	☒	☐			
۲	122136	سروصدا از کابین راننده	☒	☐			
۳	122137	سروصدا از کیف های بالاسر راننده	☒	☐			
۴	122138	سروصدا از دریچه دسترسی	☒	☐			
۵	122139	سروصدا از تابلو دیجیتال جلو	☒	☐			
۶	122140	سروصدا از طلق کابین راننده	☒	☐			
۷	122141	سروصدا از طلق تابلو دیجیتال سالن	☒	☐			
۸	122142	سروصدا از لته ها (شماره لته ذکر شود)	☒	☐			
۹	122143	سروصدا از تخته کف	☒	☐			
۱۰	122144	سروصدا از درب بادی ها	☒	☐	بالا بردن صدا		
۱۱	122145	سروصدا از کتیبه ها	☒	☐			
۱۲	122146	سروصدا از DLF (شماره DLF ذکر شود)	☒	☐			
۱۳	122147	سروصدا از شیشه ها (محل ذکر شود)	☒	☐			
۱۴	122148	سروصدا از صندلی ها (شماره صندلی ذکر شود)	☒	☐			
۱۵	122149	سروصدا از کولر	☒	☐			
۱۶	122209	سرو صدا از کانال	☒	☐			
۱۷	122150	سروصدا از ته کانال	☒	☐			
۱۸	122151	سروصدا از ورق های سقف	☒	☐			
۱۹	122152	سروصدا از روستونی ها	☒	☐			
۲۰	122153	سروصدا از رمپ (محصول WF فاقد رمپ می باشد).	☒	☐			
۲۱	122154	سروصدا از سایر نقاط	☒	☐			
بازرس کنترل کیفیت:				سریست یا معاون سریست تولید:			
امضاء:				امضاء:			



نام	اتوبوس	شماره پلاک	اتوبوس
آدرس	11e	کیلومتر	11250011
کدپستی - شهر		تاریخ تولید	/ /
تلفن		کارخانه سازنده	
تاریخ آزمون	2040/09/19	نوع خودرو	
زمان آزمون	13:19	شماره شناسی	
وضعیت بار	خالی	تعداد محاور	2

نتایج آزمون										حدود مجاز	نتایج
تست ترمز											
		نیروی ترمز [kN]	Imbalance [%]	Ovality [%]	Decl. [%]	Wei. [t]	Pedal. [N]	Pressure [bar]			عدم توازن نیروی ترمز > 25 % عدم توازن زیاد > 50 % شتاب ترمزگیری < 50.0 % ضعیف شتاب ترمز دستی < 16 % ضعیف Deceleration EBA < 25.0 % ضعیف Deceleration EBB < 25.0 % ضعیف
		چپ	راست	چپ	راست	sta.		Pm	Px		
1. ترمز		4.61	5.87	21	---	---	---	---	---		
2. ترمز		17.10	16.28	5	---	---	---	---	---		
2. ترمز دستی		22.30	16.83	25	---	---	---	---	---		
Final evaluation total vehicle											
FE SB	Brake [kN]:	43.86	Imbalance: [%]:	Decl. sta. [%]:	24	Wei. sta. [t]:	18.50				Deceleration SB: 1.1 V
FE PB	Brake [kN]:	39.13	Imbalance: [%]:	Decl. sta. [%]:	22						

Alignment Report

Date

2/3/2025

Work order no.

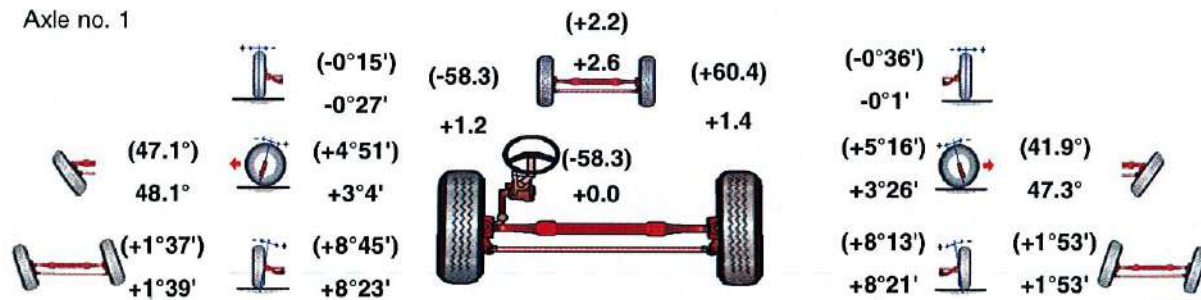
1403.11.15

1(1)

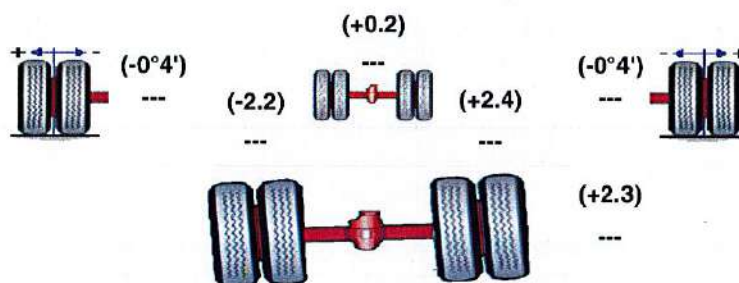
Registration no. 1125011
 Milage 5
 Owner shetab
 Performed by Administrator
 All values are in mm/m if not differently stated

Manufacturer
 Model
 Model Year
 Used specification 4x2

Axle no. 1



Axle no. 2



Comments

11 E q.c 3894 barghi